



**Konstruktionsmerkmale:**

**Traverse:**

- Geschweißte Stahlkonstruktion aus S355J2+N ( DIN EN 10025 ).
- Hydraulik und Zylinder geschützt durch schraubbare Schutzhauben.

**Zangen B-Form (innen senkrecht für Box):**

- Zangen aus Konstruktionsstahl S690QL und hochverschleißfestem Feinkornstahl.
- Seitensicheln aus Welldox 700.
- Bodenschneiden aus hochverschleißfestem Feinkornstahl HB500.
- Öffnungs- und Schließanschläge zum Schutz der Hydraulikzylinder.

**Lagerungen:**

- **Anschlussstück** mit breiter toleranzgeschliffener Federstahlbuchse, über die Nabe zu schmieren.
- **Hydraulikzylinder** beidseitig mit Gelenklager, über die Zylinderaugen zu schmieren.
- **Schalendrehpunkt** mit breiten Zinnbronzegleitlager mit Fettdepots für Langzeitschmierung, über die Traverse zu schmieren.
- **Gleichlauf** durch Verzahnung der Zangen.

- **Bolzen** aus 42CrMo4V und randschichtgehärtet ( 54 - 58 HRC ).

**Hubzylinder ( 2Stck. )**

- Kolben: 100 mm, Kolbenstange 63 mm, Hub: 540 mm.
- max. Betriebsdruck: 350 bar.
- Kolbenstange hartverchromt und Endlagendämpfung ( Greifer öffnen ).
- Einbau mit Hubreserve zum Schutz im Bereich der Endlagen.

**Drehantrieb DWP-15:**

- Drehfunktion über einen außenliegende Orbitalmotor ( Parker TE0195CN410AAAB ) mit dem Zahnradübersetzungsverhältnis  $i = 98/13$ .
- Separate Öldrehdurchführung und Gleitlagerung.
- Das Motorritzel ist separat gelagert, so dass der aufgesteckte Motor sehr montagefreundlich von radialen und axialen Belastungen entlastet ist.
- Großzügig dimensionierte Lager-Bundbuchse und Anlaufscheibe zur Übertragung von radialen und axialen Einsatzbelastungen.
- max. Betriebsdruck 140 bar - zusätzlich abgesichert durch beidseitig wirkende Druckbegrenzungsventile.
- Drehdurchführung für Betriebsdrücke von max. 350 bar ausgelegt
- max. axiale Traglast: 15000 kg.

**Farbgebung:**

- 1) Grundbeschichtung mittels Korrosionsschutzgrund auf Kunstharzlackbasis ca. 80 µm.
- 2) Deckanstrich mittels Kunstharzlack in RAL-Farbtönen gemäß Kundenwunsch ca. 50 µm.

**Technische Daten:**

- Baggerklasse: 22 bis 35 t
- Inhalt: 1,25 m<sup>3</sup>
- Gewicht: 1780 kg \*
- max. Stammlänge: 6 m
- max. Tragfähigkeit: 6000 kg

- max. Betriebsdruck Greifer: 350 bar
- max. Betriebsdruck Drehw.: 250 bar
- max. theor. Volumenstrom - Greifen: 105 l/min
- max. theor. Volumenstrom - Drehen: 23 l/min
- max. Drehzahl: 15 U/min

- Umgebungstemperatur: - 20°C bis 50°C
- max. Öltemperatur: + 80°C
- Druckmedium nach: ISO4406 18/16/13
- Hydrauliköl nach: DIN 51524-Teil2 HLPD 46

- Lager- Schmierstoff nach: KP 2 K-30

\* Gewicht aus 3D-Modell ermittelt

Oberflächen-Angaben	Allgem. Toleranzen	Therm. Schneiden	Schweißtoleranzen	Form- u. Lage-toleranzen
DIN EN ISO 1302	DIN ISO 2768-T1(m)	DIN EN 9013 (1)	DIN EN ISO 13920 (B)	DIN ISO 2768-T2 (K)
Werkstoff		Gewicht		
		1779,9 kg		
Dokumentenart		DIN ISO 128-30	Konstruktion	Erstelldatum
		☞	MKA	27.06.2024
				Zeichnung
				LKO
				Dokumentenstatus
				In Konstruktion
				Bauteil-/Artikelnummer
				0018001211
				Rev.
				Spr.
				Blatt
				de 1