

8.3.4 Cada 1000 horas

Horas de diésel - 1000 HORAS				
Procedimiento de mantenimiento				Notas
Lleve a cabo los procedimientos de mantenimiento de los intervalos pertinentes más cortos al mismo tiempo.			☒	Consulte las instrucciones para leer las fichas de mantenimiento.
MANTENIMIENTO GENERAL				
Compruebe el funcionamiento de los sensores de advertencia y desconexión, así como el apriete de todas las conexiones eléctricas.		144	☒	REALIZADO.
AVANCE				
Cambie el aceite del engranaje de avance.		151	☐	NO APLICA.
PORTADOR				
Cambie el aceite del engranaje de transferencia		172	☒	REALIZADO.
MOTOR DIÉSEL				
Revisar la bomba de agua		175	☒	REALIZADO.
Compruebe el alternador		179	☒	REALIZADO.
Revise el tensor de las correas		180	☒	REALIZADO.
SISTEMA HIDRÁULICO				
Cambie el aceite hidráulico		184	☐	NO APLICA.
Limpiar el depósito de aceite hidráulico		184	☒	REALIZADO.
Compruebe el funcionamiento del indicador de nivel del aceite		185	☒	REALIZADO.
SISTEMA NEUMÁTICO				
Limpe el orificio y el colador del conducto de regeneración del aceite		189	☒	REALIZADO.
UNIDAD DE LUBRICACIÓN DE LA ESPIGA (SLU)				
Limpe el depósito de aceite		190	☒	REALIZADO.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE				
Compruebe el depósito de combustible		194	☒	REALIZADO.

E902

Horas de diésel - 1000 HORAS				
Procedimiento de mantenimiento			☒	Notas
SISTEMA DEL CAPTADOR DE POLVO				
Compruebe el estado del impulsor		199	☒	REALIZADO.

Cuando se haya completado:

Fecha 22/07/2022 Horas de diésel 1067 HP 317

Autorizado Fernando Ruiz

MAINTENANCE KIT Ranger DX500-DX800 / DQ500 CAT C7.1 Tier3 1000h

Ref.	Part no.	Description EN	Standard designation	Qty
1	55200154	Engine Primary Air Filter Cartridge		1
2	55199884	Engine Oil Filter Element		1
3	BG00358870	Engine V-Belt		1
4	BG00362695	Fuel Water Separator Filter Element		1
5	55198405	Fuel Filter Element		2
6	55089266	Compressor Primary Air Filter Cartridge		1
7	81893749	Compressor Oil Filter Element		1
8	86727289	Hydraulic Return Oil Filter Element		1
9	81558479	Hydraulic Oil Pressure Filter		1
10	BG00501955	Hydraulic Oil Tank Breather / Fuel Tank Breather		2
11	55037833	Pneumatic Circuit Water Trap Element		1

EP. 02

8.3.2 Cada 250 horas

Horas de diésel - 250 HORAS				
Procedimiento de mantenimiento			Notas	
Lleve a cabo los procedimientos de mantenimiento de los intervalos pertinentes más cortos al mismo tiempo.		☒	Consulte las instrucciones para leer las fichas de mantenimiento.	
MANTENIMIENTO GENERAL				
Compruebe el funcionamiento de los sistemas de advertencia y desconexión.		142	☒	REALIZADO.
AVANCE				
Compruebe el estado de las mordazas del centralizador de retención		151	☒	REALIZADO.
Compruebe el nivel de aceite del engranaje de avance		152	☐	NO APLICA.
MARTILLO PERFORADOR HIDRÁULICO				
Compruebe el apriete de los tornillos del acumulador de presión.		160	☒	REALIZADO.
Compruebe los pernos del motor de rotación HL510		161	☐	NO APLICA
Compruebe los pernos del motor de rotación.		162	☒	REALIZADO.
Compruebe el apriete de los tornillos del eje de engranajes loco.		163	☒	REALIZADO.
Compruebe el apriete de los pernos de la cubierta trasera HL510		164	☐	NO APLICA.
Compruebe el apriete de los tornillos de la cubierta trasera.		165	☐	NOI APLICA.
PORTADOR				
Comprobar el funcionamiento de los frenos		167	☐	NO APLICA.
Compruebe el nivel de aceite del cabrestante		168	☐	NO APLICA.
Comprobar el nivel de aceite de la transmisión final		171	☒	REALIZADO.
MOTOR DIÉSEL				
Obtenga una muestra de aceite del motor (recomendado).		173	☐	NO APLICA.
SISTEMA DEL CAPTADOR DE POLVO				
Compruebe las gomas de la campana de aspiración		197	☒	REALIZADO.