



LIEFERUMFANG

1 Profilstahl-Grundrahmen

- 2 Staplertaschen
- 4 Anhängerösen für Krantransport

1 Kreiselpumpe

- Komplett mit Riemenantrieb

Elektrische Steuerung

- Komplett mit Haupt- mit (NOT-AUS-Schalter)
- Kontrollleuchte Spannung OK
- Bedientaster Pumpe EIN / AUS
- Meldelampe „Störung Pumpe“
- Wahlschalter Vorort / Fern

SCOPE OF SUPPLY

1 Structural Steel Base Frame

- 2 Fork lift pockets
- 4 Lifting lugs for crane transport

1 Centrifugal Pump

- Electric-motor with V-belt drive

Electrical Control

- Main-switch with EMERGENCY STOP
- Telltale light "Voltage OK"
- Pushbutton Pump ON / OFF
- Indicator light "Pump unit"
- Selector switch "Local / Remote"

TECHNISCHE DATEN

SPECIFICATIONS

Transportabmessungen L x B x H ca.	Transport dimensions L x W x H	1200 x 1200 x 1470	mm
Aufstellabmessungen L x B x H ca.	Complete plant dimensions L x W x H	1504 x 1200 x 1470	mm
Gewicht ca.	Transport weight	750	kg
Motorleistung	Motor output	22	kW
Anschlussspannung	Connection voltage	400	VAC
		50	Hz
Förderdruck max.	Discharge pressure max	2,5	bar
Fördermenge max.	Delivery rate max	125	m ³ /h (*1)

SCHNITTSTELLEN

1. Stromanschluss 1x CEE-Norm-Stecker 63A; 5-polig
2. Fernbedienung / Füllstandssondensteuerung 1x Industriestecker 6-polig
3. Sauganschluss Flansch DN100, PN16
4. Druckanschluss Flansch DN80, PN16

INTERFACES

1. Power connection 1x CEE-standard-connector 63A; 5-pole
2. For remote control / level control 1x standard connector 6-pole
3. Suction connection Flange DN100 PN16
4. Discharge connection flange DN80; PN16

