

### 8.3.3 Cada 500 horas

Procedimiento de mantenimiento				Notas
Lleve a cabo los procedimientos de mantenimiento de los intervalos pertinentes más cortos al mismo tiempo.				Consulte las instrucciones para leer las fichas de mantenimiento.
MANTENIMIENTO GENERAL				
Apriete todos los tornillos sueltos	(3)	143	V	REALIZADO.
BRAZO				
Compruebe las soldaduras del brazo y la artesa	(3)	147	V	REALIZADO.
Compruebe los soportes de los cilindros hidráulicos	0	147	V	REALIZADO.
Apriete los pernos de los pasadores de expansión de los cilindros (290 Nm).	(3)	148	V	REALIZADO.
Compruebe la holgura de la artesa	(3)	149	V	REALIZADO.
PORTADOR	D. Sell Marco	10,233,020		
Cambie el aceite para la transmisión final		169	V	REALIZADO.
Compruebe las soldaduras	(3)	172		REALIZADO.
MOTOR DIÉSEL				
Cambiar el aceite del motor		174	V	REALIZADO.
Cambie el filtro de aceite		174	V	REALIZADO.
Compruebe el amortiguador de vibraciones del cigüeñal	<b></b>	175	$\square$	REALIZADO.
Sustituya el filtro de aire primario	N	176	V	REALIZADO.
SISTEMA HIDRÁULICO			SCI LINE	
Compruebe el sensor de temperatura		183		REALIZADO.
Cambie el filtro de presión del aceite		183		REALIZADO.
Cambie el filtro de retorno del aceite.		184		REALIZADO.
Cambie el respiradero del depósito de aceite		184		REALIZADO.
SISTEMA NEUMÁTICO				
Cambio del filtro de aire		187	V	REALIZADO.
Cambie el filtro de aceite del compresor y la aceite del compresor	N N	188	V	REALIZADO.





Horas o	le diés	el - 50	0 HO	RAS
Procedimiento de mantenimiento			1	Notas
Compruebe los termostatos de alarma y de parada	(3)	188		REALIZADO.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE				
Sustituya los filtros de finos	N	192	V	REALIZADO.
Cambie el filtro principal de combustible		192	V	REALIZADO.
Cambie el respiradero del depósito de combustible	N	193	<b>V</b>	REALIZADO.
Limpie el colador de repostaje de combustible		195		REALIZADO.

Cuando	se h	ava/d	comr	let	Ado:
	Sect	7	201111	,,,,	auo.

Fecha 06/05/200

Horas de diésel 3 4 18/H/



## BG00607591 B ... MAINTENANCE KIT Ranger DX500-DX800 / DQ500 CAT C7.1 Tier3 500h

Ref.	Part no.	Description EN	Standard designation	Qty
1	55200154	Engine Primary Air Filter Cartridge		4
2	55199884	Engine Oil Filter Element		!
3	BG00362695	Fuel Water Separator Filter Element		1
4	55198405	Fuel Filter Element		1
5	55089266	Compressor Primary Air Filter Cartridge		۷.
6	81893749	Compressor Oil Filter Element		1
7	86727289	Hydraulic Return Oil Filter Element		1
8	81558479	Hydraulic Oil Pressure Filter		1
9	BG00501955	Hydraulic Oil Tank Breather / Fuel Tank Breather		1
10	55037833	Pneumatic Circuit Water Trap Element		2





### 8.3.6 Cada 3000 horas

Horas de	e diése	l - 300	00 HC	PRAS
Procedimiento de mantenimiento				Notas
Lleve a cabo los procedimientos de mantenimiento de los intervalos pertinentes más cortos al mismo tiempo.	<b>3</b>		Ø	Consulte las instrucciones para leer las fichas de mantenimiento.
MANTENIMIENTO GENERAL				
Compruebe el estado del extintor de incendios	<b>3</b>	146	V	REALIZADO.
PORTADOR			70 300	
Cambiar el aceite del cabestrante	N	173	V	REALIZADO.
MOTOR DIÉSEL				
Sustitución de la correa del alternador		180	V	REALIZADO.
Sustituya el refrigerante del motor. También puede añadirse refrigerante de duración ampliada CAT ELC una vez. El intervalo de sustitución del refrigerante es cada 6000 h		181		REALIZADO.
Consulte otros procedimientos de mantenimiento del motor	<b>③</b>	182	$\square$	REALIZADO.

Cuando se haya completado:	5
Cuando se haya completado:	)
Autorizado ACMONOCO	

Horas de diésel 3273/H/



# BG00607594 B TO C MAINTENANCE KIT Ranger DX500-DX8007 DQ500 CAT C7.1 Tier3 1500h

Ref.	Part no.	Description EN	Standard designation	Qty
1	55200154	Engine Primary Air Filter Cartridge		1
2	69041541	Engine Air Filter Safety Cartridge	1	
3	55199884	Engine Oil Filter Element		1
4	BG00398714	Engine Crankcase Breather Element		1
5	BG00362695	Fuel Water Separator Filter Element		1
6	55198405	Fuel Filter Element		2
7	BG00208129	Fuel Refilling Filter Strainer		1
8	55089266	Compressor Primary Air Filter Cartridge	1	
9	55089271	Compressor Air Filter Safety Cartridge		1
10	81893749	Compressor Oil Filter Element		1
11	55193142	Compressor Oil Separator		4
12	86727289	Hydraulic Return Oil Filter Element		1
13	81558479	Hydraulic Oil Pressure Filter		1
14	BG00501955	Hydraulic Oil Tank Breather / Fuel Tank Breathe	r	2
15	55037833	Pneumatic Circuit Water Trap Element		1
16	55210423	Shank Lubrication Filling Cap Breather		1
17	8G00585609	Cabin's Fresh Air Filter		1
18	88609299	Cabin Air Filter (Course)		1
19	88591819	Cabin AC Filter		1





### 8.3.3 Cada 500 horas

Procedimiento de mantenimiento				Notas
Lleve a cabo los procedimientos de mantenimiento de los intervalos pertinentes más cortos al mismo tiempo.	(3)		V	Consulte las instrucciones para leer las fichas de mantenimiento.
MANTENIMIENTO GENERAL				
Apriete todos los tornillos sueltos	(3)	143	V	REALIZADO.
BRAZO				
Compruebe las soldaduras del brazo y la artesa	(3)	147	V	REALIZADO.
Compruebe los soportes de los cilindros hidráulicos	(3)	147	V	REALIZADO.
Apriete los pernos de los pasadores de expansión de los cilindros (290 Nm).		148	V	REALIZADO.
Compruebe la holgura de la artesa	(3)	149	V	REALIZADO.
PORTADOR				
Cambie el aceite para la transmisión final		169	V	REALIZADO.
Compruebe las soldaduras	0	172		REALIZADO.
MOTOR DIÉSEL				
Cambiar el aceite del motor	N	174	V	REALIZADO.
Cambie el filtro de aceite		174	V	REALIZADO.
Compruebe el amortiguador de vibraciones del cigüeñal	<b></b>	175	<b>V</b>	REALIZADO.
Sustituya el filtro de aire primario		176	V	REALIZADO.
SISTEMA HIDRÁULICO				
Compruebe el sensor de temperatura	<b>(3)</b>	183	V	REALIZADO.
Cambie el filtro de presión del aceite		183	V	REALIZADO.
Cambie el filtro de retorno del aceite.		184	V	REALIZADO.
Cambie el respiradero del depósito de aceite		184	V	REALIZADO.
SISTEMA NEUMÁTICO				
Cambio del filtro de aire		187	V	REALIZADO.
Cambie el filtro de aceite del compresor y el aceite del compresor	N	188	<b>V</b>	REALIZADO.





### 8.3.4 Cada 1000 horas

Procedimiento de mantenimiento				Notas
Lleve a cabo los procedimientos de mantenimiento de los intervalos pertinentes más cortos al mismo tiempo.	(M)			Consulte las instrucciones para leer las fichas de mantenimiento.
MANTENIMIENTO GENERAL				
Compruebe el funcionamiento de los sensores de advertencia y desconexión, así como el apriete de todas las conexiones eléctricas.	<b>(3)</b>	144	V	REALIZADO.
AVANCE				
Cambie el aceite del engranaje de avance.	N	151		NO APLICA.
PORTADOR				
Cambie el aceite del engranaje de transferencia		172	<b>V</b>	REALIZADO.
MOTOR DIÉSEL				
Revisar la bomba de agua	(3)	175	V	REALIZADO.
Compruebe el alternador	(3)	179	V	REALIZADO.
Revise el tensor de las correas		180		REALIZADO.
SISTEMA HIDRÁULICO				//
Cambie el aceite hidráulico	N	184	V	REALIZADO.
impiar el depósito de aceite hidráulico		184	V	REALIZADO.
Compruebe el funcionamiento del ndicador de nivel del aceite	<b>3</b>	185	V	REALIZADO.
SISTEMA NEUMÁTICO				
impie el orificio y el colador del conducto le regeneración del aceite	){	189	V	REALIZADO.
JNIDAD DE LUBRICACIÓN DE LA ESPIGA (SLU)				
impie el depósito de aceite		190	V	REALIZADO.
SISTEMA DE COMBUSTIBLE				
Compruebe el depósito de combustible	1	194	V	REALIZADO.

