



Technische Beschreibung: Softrak 120

Motor:

Deutz 4 Zylinder Wasser gekühlte turbo Diesel	
Leistung (ISO 14396)	90 kW
Max. Kuppel	480 Nm
Zylinder einhält	3.600 cc

Getriebe:

Bridgestone Raupen, Fett gespannt	
Max. Geschwindigkeit	16 km/h
Boden drück (nicht beladen), Statisch	0.09 bar (1.35 psi)
Max. Zugkraft	3.600 kgs
Raupen breite	600 mm

Übertragung:

Vollständig Hydraulisch, mit servo Bedienung (2 Geschwindigkeiten)	
Systemdruck	350 Bar
Getriebemotor (hydraulisch) Leistung	2x 750 cc/U-min
Pumpe Kapazität	2x 65 cc/U-min

Option "High flow" Hydraulik Pumpe, für kleine Anbaugeräte

Pumpen Optionen	8 cc/omw tot 20 cc/U-min
Maximaler druck	240 Bar
Leistung bei 2300 Motor Umdrehungen	18-45 l/min

Technische Spezifikationen:

Kraftstoff einhalt	170 Liter
Hydraulische öl (Option bio öl)	100 Liter
Gewicht Basis Maschine	3.200 kg
Lade Kapazität	2.400 kg

Softrak 120



Hebewerk vorne:

Ausgeführt mit verstellbare Unterlenker arme mit Schnellverschluss haken Cat 1, und Stabilitätsketten.

Maximaler hebe Kapazität	1200 kg.
Epfelungswert maximaler Gewicht Anbaugerät	800 kg.

Hebewerk hinten (Option)

Ausgeführt mit verstellbare Unterlenker arme mit Schnellverschluss haken Cat 1, und Stabilitätsketten.

Maximaler hebe Kapazität	1050 kg.
Epfelungswert maximaler Gewicht Anbaugerät	600 kg.

PTO's:

Vorne und Hinten (Option) hydraulische Schnellverschluss für PTO (hoch Leistung Anschluss Anbaugerät)

Hydraulisch angetrieben 540 U/min Zapf welle hinten (13/8"6 spline)

Spezifikationen:

Zapfwelle hinten (PTO-hydr. Motor)	70 kW
Hydraulische Leistung Schnellverschlüsse (PTO vorne/hinten)	76 kW
Hydraulische Leistung Schnellverschlüsse (PTO vorne/hinten)	110 l/min

(bei 2.000 U/min Motor)

Maximaler Arbeitsdruck Hochdruckpumpe

470 Bar

