

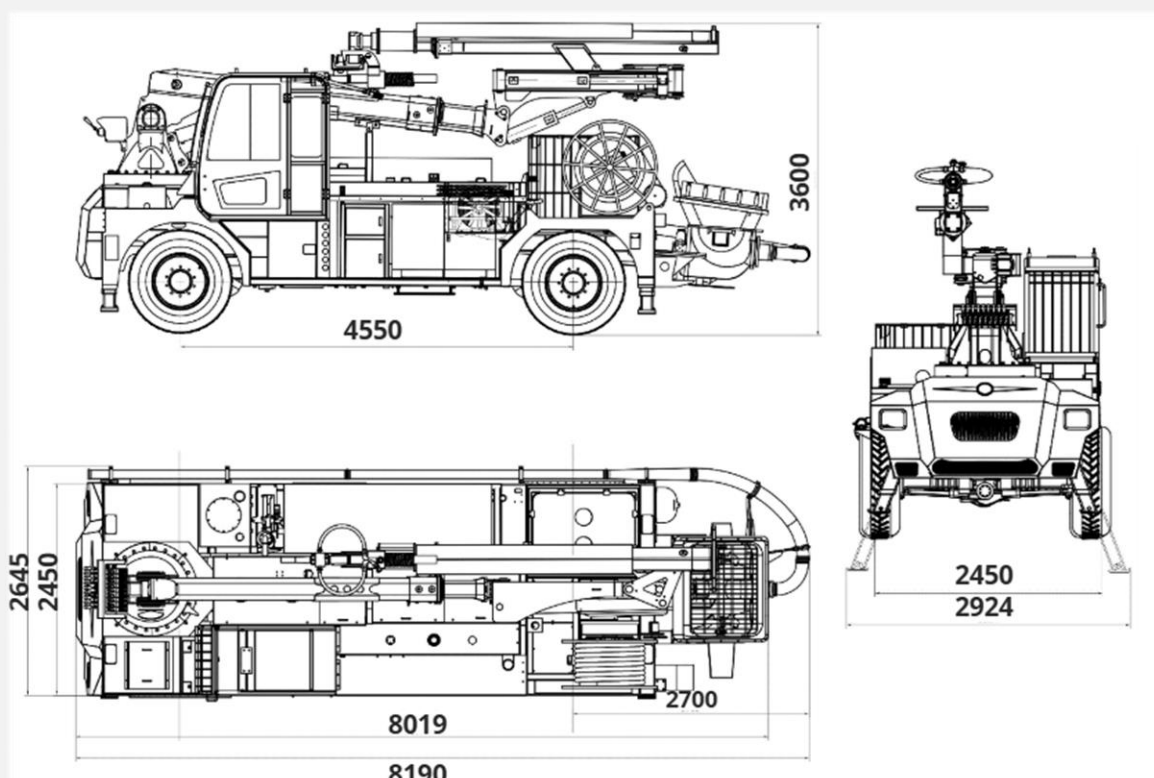
1. Especificaciones Técnicas Robot de proyección de hormigón.

I. Parámetros básicos			
1	Peso total (kg)	19500	
2	Dimensiones generales (m)	8.5×2.7×3.6	
3	Ancho máximo de trabajo (m) × altura (m)	30×17	
4	Sección transversal mínima del túnel (a × alt) (m)	5×5	
5	Profundidad máxima de trabajo (m)	8	
6	Alcance máximo del brazo hacia adelante (m)	14	
7	Altitud adaptable (m)	≤4500	
8	Temperatura de trabajo (°C)	-20 ~ +40	
9	Humedad max. de trabajo (%)	≤90	
10	Método de construcción	Sección transversal completa o por secciones	
II. Configuración del equipo			
1	Sistema de brazo	Fabricante	CREG
		Tipo estructural	Extensión, giro y plegado hidráulicos
		Longitud total del brazo extendido (m)	14
		Giro del brazo (°)	270
		Inclinación del brazo (°)	-23~60
		Extensión del brazo (m)	2
		Giro del brazo (°)	240 (left 180, right 60)
		Inclinación del brazo (°)	-62~30
		Extensión del brazo (m)	2
		Giro axial de la boquilla (°)	360
		Balanceo axial de la boquilla (°)	240
		Oscilación de la boquilla (°)	8×360
		Modo de control	Cable + Inalámbrico (100m)
2	Sistema de bombeo	Fabricante	ZLF
		Capacidad de bombeo (m³/h)	5-30
		Presión del sistema hidráulico (Mpa)	23
		Presión máx. entrega Hormigón (MPa)	8
		Tamaño máx. Gravas (mm)	23
		Altura de la Tolva (mm)	1400
		Diámetro interior Cilindro (mm)	180
		Carrera del cilindro alimentación (mm)	1200
		Capacidad de la tolva (m³)	0.35
		Sistema de lubricación	manual/automático

		Potencia del motor vibrador (kW)	0.16
3	Sistema de chasis	Fabricante	DANA
		Dirección de conducción	Unidireccional
		Velocidad de desplazamiento (km/h)	0-20
		Capacidad de ascenso (%)	30
		Distancia mínima al suelo/mm	450
		Radio mínimo de giro (m)	3.3~4m (calculado según el centro del neumático interior al girar)
		Distancia entre ejes (mm)	4550
		Ruedas, tipo y cantidad	16/70-24-14×4
		Tipo transmisión del chasis	Hidrostática
		Número de ruedas motrices	4 ruedas
		Número de ruedas direccionales	4 ruedas
		Distancia de frenado	4.5m
		Estructura de la cabina	FOPS, ROPS
		Motor	Fabricante
			Potencia (kW)
			Velocidad nominal (r/min)
			Par máx./velocidad (Nm/rpm)
			Tipo de combustible
			Turbo alimentación
			Norma de emisiones
4	Sistema de dosificación de acelerador	Fabricante	PCM
		Tipo de bomba de acelerador	Bomba peristáltica
		Potencia del motor de la bomba de acelerador	1.5kW
		Presión Max. Transferencia	10
		Capacidad de transferencia (L/h)	0-1100
		Capacidad del tanque de acelerador (L)	1000
5	Compresor de aire	Fabricante	WINDBELL
		Tipo de compresor	tipo tornillo de doble hélice
		Potencia (kW)	75
		Presión de Operación (bar)	5-8
		Desplazamiento (m ³ /min)	13 (50Hz) 、 15 (60Hz)
6	Sistema de limpieza con agua	Fabricante	HAWK
		Modelo de la bomba de agua	NHDP1520RHY
		Accionamiento	Hidráulico
		Caudal nominal (L/min)	13
		Presión nominal (MPa)	15

		Capacidad del tanque de agua (L)	200
7	Sistema hidráulico	Fabricante	Rexroth
		Potencia del motor (kW)	55
		Presión de bombeo (MPa)	23
		Presión hidráulica del brazo (MPa)	25
		Capacidad del tanque (L)	400
8	Sistema eléctrico	Fabricantes de los principales elementos eléctricos	Schneider Electric/SIEMENS/ NSX series circuit breaker.
		Voltaje (V)/Frecuencia (Hz)	380/50
		Modelo de cable	XY201-3×120+3G25
		Longitud del cable (m)	90
		Método de activación	Y-Δ
		Funciones del sistema de protección de seguridad	Protección contra fugas eléctricas, cortocircuitos, sobrecargas, parada de emergencia, detección de secuencia de fases, etc.

2. Dimensiones del equipo.



3. Rango de operación

