

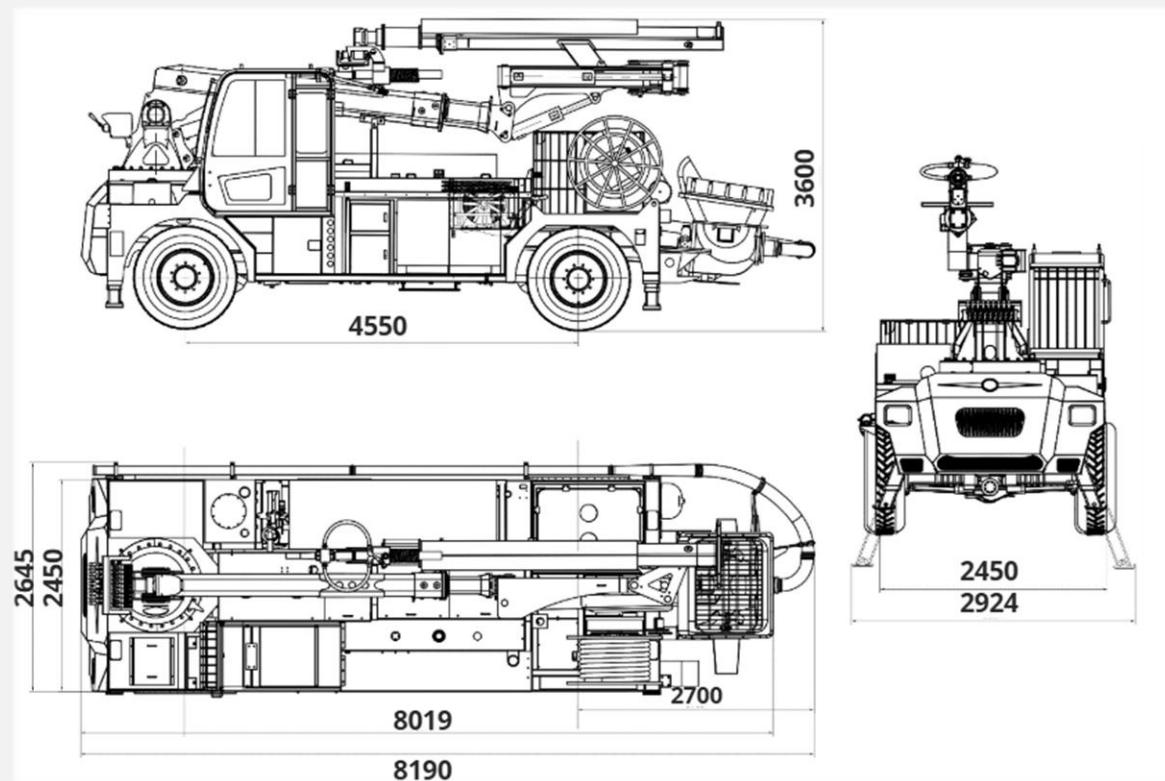
## 1. Especificaciones Técnicas Robot de proyección de hormigón.

<b>I. Parámetros básicos</b>			
1	Peso total (kg)	19500	
2	Dimensiones generales (m)	8.5×2.7×3.6	
3	Ancho máximo de trabajo (m) × altura (m)	30×17	
4	Sección transversal mínima del túnel (a × alt) (m)	5×5	
5	Profundidad máxima de trabajo (m)	8	
6	Alcance máximo del brazo hacia adelante (m)	14	
7	Altitud adaptable (m)	≤4500	
8	Temperatura de trabajo (°C)	-20～+40	
9	Humedad max. de trabajo (%)	≤90	
10	Método de construcción	Sección transversal completa o por secciones	
<b>II. Configuración del equipo</b>			
1	Sistema de brazo	Fabricante	CREG
		Tipo estructural	Extensión, giro y plegado hidráulicos
		Longitud total del brazo extendido (m)	14
		Giro del brazo (°)	270
		Inclinación del brazo (°)	-23~60
		Extensión del brazo (m)	2
		Giro del brazo (°)	240 (left 180, right 60)
		Inclinación del brazo (°)	-62~30
		Extensión del brazo (m)	2
		Giro axial de la boquilla (°)	360
		Balanceo axial de la boquilla (°)	240
		Oscilación de la boquilla (°)	8×360
2	Sistema de bombeo	Modo de control	Cable + Inalámbrico (100m)
		Fabricante	ZLF
		Capacidad de bombeo (m <sup>3</sup> /h)	5-30
		Presión del sistema hidráulico (Mpa)	23
		Presión máx. entrega Hormigón (MPa)	8
		Tamaño máx. Gravas (mm)	23
		Altura de la Tolva (mm)	1400
		Diámetro interior Cilindro (mm)	180
		Carrera del cilindro alimentación (mm)	1200
		Capacidad de la tolva (m <sup>3</sup> )	0.35
Sistema de lubricación		manual/automático	

3	Sistema de chasis	Potencia del motor vibrador (kW)	0.16	
		Fabricante	DANA	
		Dirección de conducción	Unidireccional	
		Velocidad de desplazamiento (km/h)	0-20	
		Capacidad de ascenso (%)	30	
		Distancia mínima al suelo/mm	450	
		Radio mínimo de giro (m)	3.3~4m (calculado según el centro del neumático interior al girar)	
		Distancia entre ejes (mm)	4550	
		Ruedas, tipo y cantidad	16/70-24-14×4	
		Tipo transmisión del chasis	Hidrostática	
		Número de ruedas motrices	4 ruedas	
		Número de ruedas direccionales	4 ruedas	
		Distancia de frenado	4.5m	
		Estructura de la cabina	FOPS, ROPS	
4	Sistema de dosificación de acelerador	Motor	Fabricante	Deutz
			Potencia (kW)	100
			Velocidad nominal (r/min)	2200
			Par máx./velocidad (Nm/rpm)	500/1600
			Tipo de combustible	Diesel
			Turbo alimentación	Si
			Norma de emisiones	Euro V
5	Compresor de aire	Fabricante	PCM	
		Tipo de bomba de acelerador	Bomba peristáltica	
		Potencia del motor de la bomba de acelerador	1.5kW	
		Presión Max. Transferencia	10	
		Capacidad de transferencia (L/h)	0-1100	
		Capacidad del tanque de acelerador (L)	1000	
6	Sistema de limpieza con agua	Fabricante	WINDBELL	
		Tipo de compresor	tipo tornillo de doble hélice	
		Potencia (kW)	75	
		Presión de Operación (bar)	5-8	
		Desplazamiento (m³/min)	13 (50Hz) 、 15 (60Hz)	

		Capacidad del tanque de agua (L)	200
7	Sistema hidráulico	Fabricante	Rexroth
		Potencia del motor (kW)	55
		Presión de bombeo (MPa)	23
		Presión hidráulica del brazo (MPa)	25
		Capacidad del tanque (L)	400
8	Sistema eléctrico	Fabricantes de los principales elementos eléctricos	Schneider Electric/SIEMENS/ NSX series circuit breaker.
		Voltaje (V)/Frecuencia (Hz)	380/50
		Modelo de cable	XY201-3×120+3G25
		Longitud del cable (m)	90
		Método de activación	Y-△
		Funciones del sistema de protección de seguridad	Protección contra fugas eléctricas, cortocircuitos, sobrecargas, parada de emergencia, detección de secuencia de fases, etc.

## 2. Dimensiones del equipo.



### 3. Rango de operación

