



Abbildung ähnlich / illustration similar

**LIEFERUMFANG**

- Profilstahlrahmen zum einfachen LKW-Transport
- Elektro-Schneckengetriebemotor mit horizontal gelagertem Schneckenrührwerk
- Behälterabdeckrahmen mit Gitterrost /- und Riffelblechplattform
- Anhängösen für Krantransport (nur in leerem Zustand möglich)

**SCOPE OF SUPPLY**

- Structural steel frame for easy transport by truck
- Electric gear motor with horizontally mounted helix agitator
- Tank covering frame with grating and corrugated sheet platform
- Lifting lugs for crane transport (only possible when empty)

**TECHNISCHE DATEN**

**SPECIFICATIONS**

Transportabmessungen	Transport dimensions		
L x B x H ca.	L x W x H	10032 x 2420 x 2590	mm
Gewicht ca.	Transport weight	7100	kg
Gewicht ST 35-H mit Begehung	Weight of agitator tank with walkway:	9300	kg
Option Förderpumpe:	Optional delivery pump:	600	kg
Option Begehung montiert:	Optional walkway - mounted:	450	kg
Option Begehung separat.:	Optional walkway - separate:	1400	kg
Option Verrohrung	Weight of optional KBKT pump		
KBKT-Pumpe:	piping:	200	kg
Fassungsvermögen Behälter:	Volumetric capacity:	35000	dm <sup>3</sup>
Fassungsvermögen	Volumetric capacity		
Überlauf Flansch:	overflow flange:	30000	dm <sup>3</sup>
Suspensionsdichte max.:	Maximum slurry density:	1,8	kg / dm <sup>3</sup> <sup>(*)</sup>
Korngröße max.:	Maximum solids particle size:	4	mm <sup>(*)</sup>
Umgebungstemperatur	Ambient temperature	0 – 40	C°
Nennleistung Elektro- Getriebemotor:	Installed power electric gear motor:	3	kW
Anschlussspannung:	Voltage supply:	400	VAC
Frequenz:	Frequency:	50	Hz

<sup>(\*)</sup> abhängig von den chemischen und physikalischen Eigenschaften der Suspension und der Rohstoffe.

<sup>(\*)</sup> depending on the chemical and physical properties of the slurry and its ingredients

<sup>(\*)</sup> abhängig von der Sedimentation und dem Fließverhalten.

<sup>(\*)</sup> depending on the sedimentation and flowability.



## SCHNITTSTELLEN

- **Spannungsversorgung der Anlage:**  
CEE-Norm-Stecker 5-polig;  
32 A; 400 VAC; 50 Hz  
Nullleiter nicht erforderlich
- **CSA/UL, Sonderausführung:**  
im Schaltschrank fest aufgeklemmt;  
3 Phasen; 1 PE; 32 A
- **Suspensionstank Ablauf:**  
2x Flansch DN 200, PN 10 beidseitig fest  
DN 150, PN 16 links oder rechts anschraubbar  
2x DN 150, PN 16 seitlich  
**bei Option Förderpumpe:**  
Flansch DN 100, PN 10 am Druckstutzen  
**bei Option KBKT-Pumpe:**  
Flansch DN 150, PN 16
- **Suspensionstank Überlauf:**  
Flansch DN 100, PN 16, 2-mal

## OPTIONEN

- angebaute Förderpumpe mit eigenem Schaltschrank
- Zubehör Verrörung KBKT-Pumpe, teilweise vormontiert
- Begehung, teilweise montiert

## INTERFACES

- **AC Voltage Supply for the Plant:**  
CEE standard 5-pole inlet plug;  
32 A, 400 VAC, 50 Hz  
No earthed neutral conductor required
- **CSA/UL compliant / other special versions:**  
Via mains lead clamped on inside the control cabinet;  
3 phases; 1 PE; 32 A
- **Slurry tank outflow:**  
2x Flange DN 200, PN 10 fixed on both sides  
DN 150, PN 16 screw-mountable left or right  
2x DN 150, PN 16 fixed on side  
**during Optional delivery pump:**  
Flange DN 100, PN 10 at discharge outlet  
**during Optional KBKT pump:**  
Flange DN 150, PN 16
- **Slurry tank overflow:**  
Flange DN 100, PN 16, 2 times

## OPTIONS

- Fitted delivery pump with separate control cabinet
- Accessory piping for KBKT centrifugal pump, partially preassembled
- Walkway, partially assembled and mounted

