

SILNIK

John Deere 4045 HF485, Tier 3

4-cylindrowy, chłodzony cieczą, turbodoładowany z intercoolerem

Pojemność

4,5L

Max moment obrotowy przy 1400 obr/min

645Nm

Moc przy 1800 obr/min

116 kW

Pojemność zbiornika

260 L

SKRZYNIA BIEGÓW

Hydrostatyczno-mechaniczna skrzynia biegów z kontrolą obciążenia

System kontroli Rottne D5

Przekładnia 2-biegowa

Siła trakcyjna

73 kN

Szybkość na 1 biegu

0-7,5 km/h

Szybkość na 2 biegu

0-25 km/h

HAMULCE

Suche wielozaciskowe hamulce na kole napędowym, proporcjonalnie kontrolowane przez pedał hamulca.

Hamulec parkingu i bezpieczeństwa.

KOŁA

Przód

500/65x26,5 T425

Tył

500/65x26,5 T425

SYSTEM HYDRAULICZNY

Urządzenie posiada dwa niezależne obwody.

Jeden do przekładni i jeden do hydrauliki roboczej.

W hydraulice roboczej:

System sensorów stałego ciśnienia z filtrem powrotu i filtrem przecieku.

Oddzielny system filtrowania końcowego z filtrem 3 mikrony i separacją wody.

Wydajność pompy

230 l/1700 obr/min

Ciśnienie robocze

25 Mpa

Stopień filtracji oleju

10 mikronów

Końcowa filtracja oleju

3 mikrony

Pojemność zbiornika

140 litrów

INSTALACJA ELEKTRYCZNA

24 voltowa instalacja elektryczna z systemem kontrolująco-monitorującym Rottne D5

Regulowana krokowo szybkość pracy silnika w komputerze.

Napięcie w systemie

24 Volt

Prąd alternatora

2 x 55 A

Akumulator

2x115Ah

Światła robocze

17x70W

STEROWANIE

Skręt

+/- 45 st

Siła skrętu

30,1 kNm

Przechył boczny

RAMA

W pełni spawana, stożkowa centralana rama z wbudowanymi zbiornikami.

Automatyczna kontrola poziomu poprzez hydraulicznie sterowane ramiona kół.

Maszyna posiada automatyczną blokadę stabilizacji.

Przechył wzdłużny

+/- 17 st

Przechył boczny

+/- 31 st

Prześwit dolny

200 – 1000 mm

KABINA

Bezpieczna, antywibracyjna kabina (spełnia standardy ISO, ROPS, FOPS) z materiałem

Lexan

na wszystkich oknach. Pasy bezpieczeństwa i regulowane podłokietniki. Radio z CD.

Panele operatora posiadają mini-joystiki z klawiszami szybkiego dostępu. Wycieraczki i spryskiwacze na przedniej i bocznych szybach. Podświetlanie dachu i podłogi po otwarciu drzwi. Drukarka systemu pomiarowego wbudowana w panel podsufitki.

Poziom hałasu

69 dB

ŻURAW

RK50

Szeregowy przegub z uchylną podstawą żurawia i 1,4 metrowym ramieniem hydraulicznym.

Odchylenie bazy

- 15 st / + 20 st

Siła udźwigu netto/brutto

80/53 kNm

Siła obrotowa

12 kNm

Kąt obrotu

230 st

Zasięg ramienia

7 m

GŁOWICA

EGS405

Sposób montażu uchylny z rotatorem GV4

Jedna stała i dwie ruchome pary noży, gdzie niższa para ma kontrolę proporcji.

Wytrzymałe koła przesuwu z wbudowanym urządzeniem antypoślizgowym.

Automatyczne naciąganie łańcucha piły z proporcjonalnym smarowaniem łańcucha

Max średnica ścianania

450 mm

Średnica usuwania konarów

40-400 mm

Max rozwarcie rolek

400 mm

Siła przesuwu

12,7 kN

Prędkość przesuwu

4 m/s

Waga

480 kg

SYSTEM MIERZENIA I KONTROLI

ROTTNE D5

System liczenia i raportowania, oparty o szynę CAN BUS, którą przesyłane są komunikaty z głowicy tnącej.

Dotykowy ekran pozwala na łatwy dostęp nie tylko wyników ścinki, ale również ustawień maszyny.

Dla celów raportowania można wprowadzić do jednostki dane poprzez klawiaturę, np.

Listę cen.

Dla systemu dostępny jest moduł GPS i mapy. E-mail Komunikacja z systemem przez pamięć USB, e-mail lub drukarkę.

ROZMIARY

Waga

8500 kg

Szerokość

2050 mm

Długość

8369 mm

Wysokość

3060 mm

Rozstaw osi (tylna – środek podnośnika)

2780 mm

Prześwit

200-1000 mm

WYPOSAŻENIE

Pompa podciśnieniowa.

Elektryczna pompa napęnlania.

Wyposażenie serwisowe z dokumentacją techniczną i kompletnym zestawem narzędzi.

Klimatyzacja i podgrzewany fotel operatora.