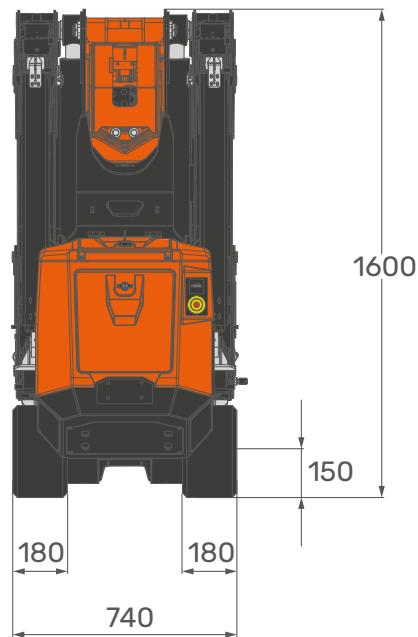
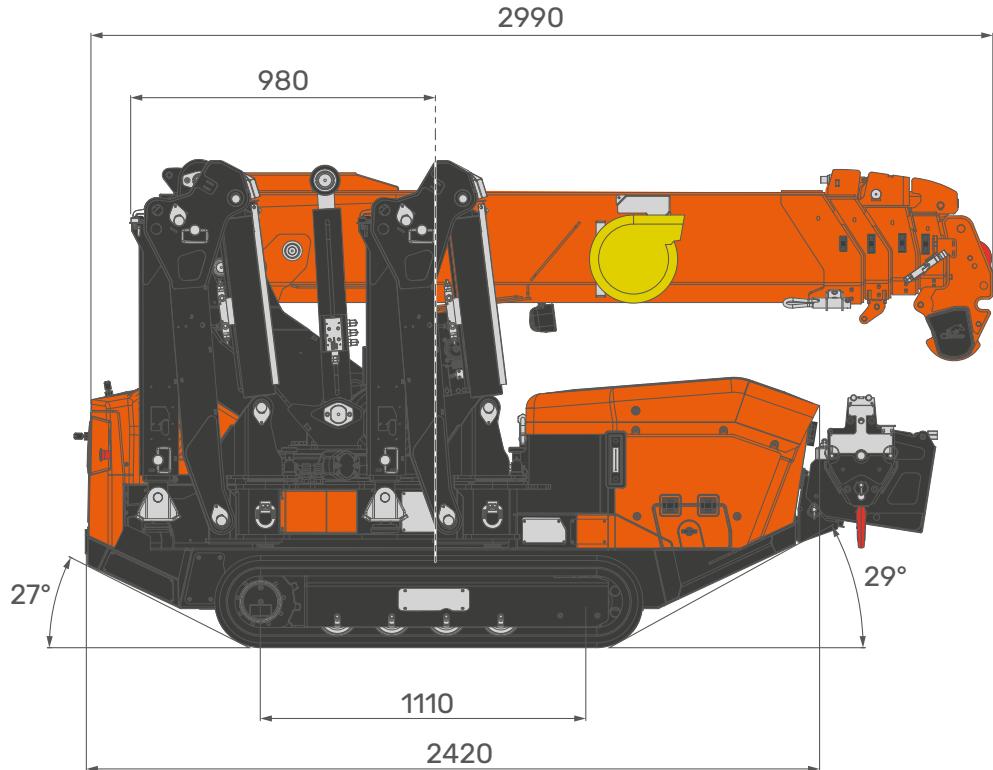


**DIMENSIONI COMPLESSIVE**

## INFO GRU



## INFORMAZIONI GENERALI

	DESCRIZIONE	U.M.	VALORE
DIMENSIONI COMPLESSIVE	Altezza	mm	1.600
	Lunghezza		2.990
	Larghezza		740
SFILO	Lunghezza	m	2,5/8,5
	Velocità	s	24 (2,5/8,5 m)
ROTAZIONE	Angolo	°	360°
	Velocità	rpm	1,2
SOLLEVAMENTO	Angolo di lavoro	°	0°/78°
	Velocità	s	18 (0°/50°)
PORTATA MASSIMA		kg	2.800
MASSIMO CARICO STABILIZZATORI		kg	2.100 <sup>[1]</sup>
PRESSIONE A TERRA CINGOLO		kg/cm <sup>2</sup>	0,60
VELOCITÀ TRASLAZIONE	Lenta	km/h	1,2
	Veloce		2,9
PENDENZA MASSIMA		°	18°(32%)
TEMPERATURA DI ESERCIZIO		°C	-10°/+40°
MASSIMA VELOCITÀ DEL VENTO IN ESERCIZIO		m/s	13,8
Classe di Sollevamento (UNI 4301-1)		A3	

<sup>[1]</sup>: Sollevamento statico

PESO		GRU	Configurazione Standard	kg	2.400 <sup>[1][2]</sup>
		BOZZELLO	Gancio 1 ton tiro singolo	kg	27
			2.8T-D7		28
			2T-D7.2		25
ACCESSORI		JIB	1000GX	kg	18
		ARGANO	600.1MX		85
			500.1EX		120
			W700.60	kg	43
			W600.135		70
		KIT RISCALDAMENTO	WUK-01.2	kg	3
		CALZATOIE	0M300.2 (x4)	kg	14

[1]: Peso a secco

[2]: Peso indicativo fluidi = 50 kg

# SPX328 CL



Informazioni generali

19.01.2026 | REV3.2

## MOTORE



### MOTORIZZAZIONE

Alimentazione

Batteria al Litio

Tensione Batteria

V

48

Capacità Batteria

Ah

210

Potenza Motore

kW

7

## IMPIANTO ELETTRICO



### LINEA DI ALIMENTAZIONE

CE

1 Fase (230V) + N + PE

UL-CSA

1 Fase (110V) + N + PE

2x 1 Fase (220V) + PE

## CARICABATTERIE ESTERNO



### LINEA DI ALIMENTAZIONE

CE

3 Fasi (400V) + PE

### CARICABATTERIE

CE

3 Fasi (400V) + PE

Ricarica

V

48

Ah

140

## SISTEMA IDRAULICO



### PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO

bar

210

### CAPACITÀ SERBATOIO

L

35

### CAPACITÀ MASSIMA IMPIANTO

L

55

### OLIO

OIL-1280

Biodegradabile

ISO VG46

ARTIC-OIL-1280

Minerale

ISO VG46

Cilindrata

cm<sup>3</sup>/rev

15

Portata Massima Olio

L/min

25