

STAUBNIEDERSCHLAGS- KANONE **W7e**



TECHNISCHE SPEZIFIKATION

1) ABMESSUNGEN

- L x B x H	1.800 x 1.600 x 2.350 mm
-Gewicht	550 kg

2) KOMPONENTEN

- Rahmen	Vertikaler Unterbau, feuerverzinkt
- Trichter	Aerodynamischer Konus, aus Verbundwerkstoff
- Ventilator	Gewuchteter Hochleistungsventilator
- Oszillation	Horizontale elektrische Oszillation
- Manuell einstellbarer Sprühbereich	Reichweite: -10° (Vertikale Position bis +55°)
- Wasserdurchfluss	3,6 m³/h
- Schaltschrank	Elektrischer Schaltschrank, pulverbeschichtet IP65 Schutzhülle für Filter

3) TECHNISCHE DATEN

- Turbine	Luftstrom 56.000 m³/h
- Gebläse	70 bis 80 Meter
- Elektrik	Ventilator 7,5 kW mit Sanftanlauf Pumpe 5,5 kW Oszillation 0,09 kW (30° - 360°) Nennstrom 25 A Starkstromstecker: 5 Stifte 32 A 3 x 400V + T (50 Hz) Fernsteuerung
- Wasser	Wasserdruck min. 2 bar Wasserdruck max. 8 bar Integriertes Filtersystem; waschbarer Filter 300 µm RVS Ring mit Düsen (30 x) Düsen mit Schnelkkupplung Wasserdruck nach der Pumpe 20 bar Wasserdurchlauf 75 l/min Wasser Fitting 1" BSP male

4) SICHERHEITSEINRICHTUNG

- Sicherheitsventil	Wasserabsperungsventil Die Wasserversorgung wird ausgeschaltet, sobald die Pumpe nicht aktiv ist.
- Druckwächter	Wird die Förderpumpe nicht mit ausreichend hohem Wasserdruck versorgt, schaltet der Druckwächter die Staubkanone ab, um den Trockenlauf zu vermeiden



TECHNISCHE SPEZIFIKATION – OPTIONEN

5) HEBEVORRICHTUNG

- | | |
|----------------|---|
| - Beschreibung | Ermöglicht, die Staubkanone mit dem Bagger oder anderen Vorrichtungen zu heben. |
|----------------|---|