

REX & TORWEGGE HOMS-410-K Stabplatten-Produktionsanlage  
(Neupreis ca. € 3,5 mio)

- Bestehend aus Zuführrollenbahn TRANSA,
- Paketkappsäge HOLTEC ES 121-SHKA,
- weitere Zuführrollenbahn TRANSA,
- drehbarer Scherenhubrollentisch,
- Massivholz-Beschickungsportal,
- Beschickungssystem KALFAS für Hobelautomat REX,
- Hobelautomat REX HOMS-410-K Baujahr 2004,
- mit Auftrennsägeaggregat,
- Mittelauftrennsägeaggregat,
- unterer und oberer Hobelwelle,
- Vielblattsägeaggregat,
- Gurtfördersystem,
- 8 Handarbeitsplatz-Kreissägen,
- 12-fach Materialeinfuhrsystem,
- 12-fach Leimsystem,
- Leimpresse TORWEGGE
- Arbeitslänge ca. 6600 mm,
- 2 Quersägen, 8-fach
- Abstapel- und Abkühlsystem,
- Abstapelanlage,
- Abführrollenbahn

Leistung 2500 qm / 7 Stunden

PLATTENAUSBESSERUNGS UND PROFILIERLINIE BARGSTEDT/HOMAG  
Plattenausbesserungs Line mit Doppelendprofilier Linie in TOP ZUSTAND !  
Werkstueckparameter der Platten:

Min. : 900 mm x 200 mm Staerke min. : 17 mm  
Max.: 5000 mm x 1250 mm Staerke max.: 60 mm  
Gewicht: max. 150 kg  
Genauigkeit: +/- 0,2 mm

Leistung:

Die Portale haben eine max. Taktleistung von: max. 6 Takte/min

Die max. Teileleistung betraegt: 18 Teile /min (DEP-Linie)

Baujahr 2008 (Neupreis der Linie 2008 € 4,5 mio)

Bestehend aus:

- Aufgabestation mit Aufgaberollen,
- Automatischer Vakuumhebetisch fuer Laengen bis zu 6 m Foerderanlagen
- Ausbesserungslinie
- Wendestation
- Uebergabefoerderer
- Ausbesserungslinie 2
- automatischer Vakuumheber zur Abstapelung (6m)
- Stapelrollenbahn
- Schaltschrank mit Maschinensteuerung
- Profilfraessanlage
- Stapeltische
- Schaltschranke.....









































































































































