



Konstruktionsmerkmale:

Traverse:

- Geschweißte Stahlkonstruktion aus S355J2+N (DIN EN 10025).
- Hydraulik und Zylinder geschützt durch schraubbare Schutzhauben.

Zangen:

- Zangen aus Konstruktionsstahl S690QL und hochverschleißfestem Feinkornstahl.
- Seitensicheln aus Welldox 700.
- Bodenschneiden aus hochverschleißfestem Feinkornstahl HB500.
- Öffnungs- und Schließanschlüsse zum Schutz der Hydraulikzylinder.

Lagerungen:

- **Anschlussstück** mit breiter toleranzgeschliffener Federstahlbuchse, über die Nabe zu schmieren.
- **Hydraulikzylinder** beidseitig mit Gelenklager, über die Zylinderaugen zu schmieren.
- **Schalendrehpunkt** mit breiten Zinnbronzeleitlager mit Fettdepots für Langzeitschmierung, über die Traverse zu schmieren.
- **Gleichlauf** durch Verzahnung der Zangen.
- **Bolzen** aus 42CrMo4V und randschichtgehärtet (54 - 58 HRC).

Hubzylinder (2Stck.)

- Kolben: 100 mm, Kolbenstange 63 mm, Hub: 540 mm.
- max. Betriebsdruck: 350 bar.
- Kolbenstange hartverchromt und Endlagendämpfung (Greifer öffnen).
- Einbau mit Hubreserve zum Schutz im Bereich der Endlagen.

Drehantrieb DWP-15:

- Drehfunktion über 1 außenliegende Orbitalmotor (Parker TE0195CN410AAAB) mit dem Zahnradübersetzungsverhältnis $i = 98/13$.
- Separate Oldrehdurchführung und Gleitlagerung.
- Das Motorritzel ist separat gelagert, so dass der aufgesteckte Motor sehr montagefreundlich von radialen und axialen Belastungen entlastet ist.
- Großzügig dimensionierte Lager-Bundbuchse und Anlaufscheibe zur Übertragung von radialen und axialen Einsatzbelastungen.
- max. Betriebsdruck 140 bar - zusätzlich abgesichert durch beidseitig wirkende Druckbegrenzungsventile.
- Drehdurchführung für Betriebsdrücke von max. 350 bar ausgelgt
- max. axiale Traglast: 15000 kg.

Farbgebung:

- 1) Grundbeschichtung mittels Korrosionsschutzgrund auf Kunstharzlackbasis ca. 80 µm.
- 2) Deckanstrich mittels Kunstharzlack in RAL-Farbtonen gemäß Kundenwunsch ca. 50 µm.



Technische Daten:

- | | |
|---------------------------------------|---------------------|
| - Baggerklasse: | 22 bis 35 t |
| - Inhalt: | 1,75 m ² |
| - Gewicht: | 1880 kg * |
| - max. Tragfähigkeit: | 6000 kg |
| - max. Betriebsdruck Greifer: | 350 bar |
| - max. Betriebsdruck Drehw.: | 250 bar |
| - max. theor. Volumenstrom - Greifen: | 105 l/min |
| - max. theor. Volumenstrom - Drehen: | 35 l/min |

- | | |
|-----------------------------|--------------------------|
| - Umgebungstemperatur: | -20°C bis 50°C |
| - max. Öltemperatur: | +80°C |
| - Druckmedium nach: | ISO4406 18/16/13 |
| - Hydrauliköl nach: | DIN 51524-Teil2 HL PD 46 |
| | VDM A 24568 HEES 46 |
| - Lager- Schmierstoff nach: | KP 2 K-30 |

* Gewicht aus 3D-Modell ermittelt

Oberflächen-Angaben DIN EN ISO 1302	Allgem. Toleranzen DIN ISO 2768-T1(m)	Therm. Schneiden DIN EN 9013 (1)	Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 (B)	Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 2768-T2 (K)
Werkstoff	Gewicht 1879,6 kg			
Dokumentenart	DIN ISO 128-30	Konstruktion RJO	Erstelltdatum 04.11.2025	Zeichnung UL A
X HGT Hydraulikgreifer - Technologie GmbH Handelsregister Wetzlar D-31211 Hesse				
Bezeichnung Holzgreifer				
In Konstruktion				
Bauteil- Artikelnr. TG4.6-1750-B (DWP-15; RS)				
Rev. Spr. Blatt 0018001219 1 1				