



Konstruktionsmerkmale:

Traverse:

- Geschweißte Stahlkonstruktion aus S355J2+N (DIN EN 10025).
- Hydraulik und Zylinder geschützt durch schraubbare Schutzhauben.

Zangen:

- Zangen aus Konstruktionsstahl S690QL und hochverschleißfestem Feinkornstahl.
- Seitensicheln aus Welldox 700.
- Bodenschneiden aus hochverschleißfestem Feinkornstahl HB500.
- Öffnungs- und Schließanschläge zum Schutz der Hydraulikzylinder.

Lagerungen:

- **Anschlussstück** mit breiter toleranzgeschliffener Federstahlbuchse, über die Nabe zu schmieren.
- **Hydraulikzylinder** beidseitig mit Gelenklager, über die Zylinderaugen zu schmieren.
- **Schalendrehpunkt** mit breiten Zinnbronzegleitlager mit Fettdepots für Langzeitschmierung, über die Traverse zu schmieren.
- **Gleichlauf** durch Verzahnung der Zangen.
- **Bolzen** aus 42CrMo4V und randschichtgehärtet (54 - 58 HRC).

Hubzylinder (2Stck.)

- Kolben: 100 mm, Kolbenstange 63 mm, Hub: 540 mm.
- max. Betriebsdruck: 350 bar.
- Kolbenstange hartverchromt und Endlagendämpfung (Greifer öffnen).
- Einbau mit Hubreserve zum Schutz im Bereich der Endlagen.

Drehantrieb DWP-15:

- Drehfunktion über 1 außenliegende Orbitalmotor (Parker TE0195CN410AAAB) mit dem Zahnradübersetzungsverhältnis $i = 98/13$.
- Separate Öldrehdurchführung und Gleitlagerung.
- Das Motorritzel ist separat gelagert, so dass der aufgesteckte Motor sehr montagefreundlich von radialen und axialen Belastungen entlastet ist.
- Großzügig dimensionierte Lager-Bundbuchse und Anlaufscheibe zur Übertragung von radialen und axialen Einsatzbelastungen.
- max. Betriebsdruck 140 bar - zusätzlich abgesichert durch beidseitig wirkende Druckbegrenzungsventile.
- Drehdurchführung für Betriebsdrücke von max. 350 bar ausgelegt
- max. axiale Traglast: 15000 kg.

Farbgebung:

- 1) Grundbeschichtung mittels Korrosionsschutzgrund auf Kunstharzlackbasis ca. 80 µm.
- 2) Deckanstrich mittels Kunstharzlack in RAL-Farbtönen gemäß Kundenwunsch ca. 50 µm.

Technische Daten:

- Baggerklasse: 22 bis 35 t
- Inhalt: 1,75 m³
- Gewicht: 1880 kg *
- max. Tragfähigkeit: 6000 kg

- max. Betriebsdruck Greifer: 350 bar
- max. Betriebsdruck Drehw.: 250 bar
- max. theor. Volumenstrom - Greifen: 105 l/min
- max. theor. Volumenstrom - Drehen: 35 l/min

- Umgebungstemperatur: - 20°C bis 50°C
- max. Öltemperatur: + 80°C
- Druckmedium nach: ISO4406 18/16/13
- Hydrauliköl nach: DIN 51524-Teil2 HLPD 46 VDM A 24568 HEES 46
- Lager- Schmierstoff nach: KP 2 K-30

* Gewicht aus 3D-Modell ermittelt

| Oberflächen-Angaben DIN EN ISO 1302 | Allgem. Toleranzen DIN ISO 2768-T1(m) | Therm. Schneiden DIN EN 9013 (t) | Schweißtoleranzen DIN EN ISO 13920 (B) | Form- u. Lagetoleranzen DIN ISO 2768-T2 (K) |
|--|--|-------------------------------------|---|--|
| Werkstoff | | Gewicht 1879,6 kg | | |
| Dokumentenart | | DIN ISO 128-30 | Konstruktion RJO | Erstelldatum 04.11.2025 |
| | | | | Zeichnung ULA |
| | | | | Dokumentenstatus In Konstruktion |
| | | | | Bauteil-/Artikelnummer 0018001219 |
| | | | | Rev. Spr. Blatt - de 1 |