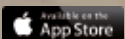


MOBILE STERNSIEBE

MULTISTAR



AUSGABE MIT AUGMENTED REALITY INHALTE

„KompTech LookBeyond!“ App herunterladen. Mit dem „LookBeyond!-Auge“ markierte und nummerierte Projekte scannen und zusätzliche Informationen einsehen.



ANWENDUNG

SIEBEN MIT STERN



1



green
efficiency

HIGHLIGHTS

- » Auftrennung in 2 oder 3 Fraktionen mit einer Maschine und in einem Arbeitsgang
- » Hohe Durchsatzleistung bei exakter Trennschärfe durch das System CLEANSTAR
- » Große Flexibilität durch Veränderung der Körnung in Sekunden
- » Komfortable Bedienung und einfache Wartung
- » Höchste Effizienz durch rein elektrische Antriebe

Das Sieben ist ein elementarer Behandlungsschritt in der Aufbereitung von Abfällen, Wertstoffen und von Biomasse. Immer öfter kommt dafür die Sternsiebtechnik zum Einsatz. Und in den meisten Fällen ist es ein Multistar-Sternsieb. Warum, ist leicht erklärt: Eine Maschine und ein Arbeitsgang genügen, um das Siebgut in 2 oder 3 Fraktionen aufzuteilen. Die Durchsatzleistung und die Trennschärfe bleiben auch bei zunehmender Materialfeuchte erhalten - dank patentiertem Reinigungssystem.

Will man die Körnung verstellen, genügt ein Knopfdruck - den Rest erledigt die Maschine. Durch den elektrischen Antrieb verläuft die Siebung leise, effizient und wirtschaftlich. Für beinahe jede Anwendung und Anlagengröße finden Sie die richtige Ausstattung. Multifunktionell wird die Siebanlage durch Erweiterungen wie z. B. Magnetseparation, Windsichtung oder Rollabscheidung - alles ist möglich.



2

Biomasse: Grünschnitt, Wurzelstöcke, Waldrestholz, Frischkompost

Mit der Sternsiebtechnik wird aus der zerkleinerten, holzigen Biomasse in nur einem Siebvorgang ein hochwertiger Brennstoff hergestellt. Die rotierenden Sterne entzerren das Siebgut und klopfen Anhaftungen herunter. Was in das Fein- und Überkorn geht, wird bequem vom Bedienpult eingestellt. Materialschwankungen werden damit ausgeglichen und eine hohe Qualität der Nutzfraktion sichergestellt.



3

Kompost: Grünkompost, Biokompost, Klärschlammkompost

Mit Multistar-Sternsieben hat das Sieben immer Saison, auch bei schwankendem Feuchtegehalt oder unterschiedlichem Rottezustand bleiben hohe Durchsatzleistung und Trennschärfe erhalten. Optionen wie Windsichtung, Magnetabscheidung oder Rollseparator sorgen für einen störstofffreien Qualitätskompost.



4

Holz: Behandeltes/unbehandeltes Altholz, Hackgut, Rinde

Hier überzeugen vor allem die hohen Durchsatzleistungen, die mit den Sternsieben erreichbar sind. Alle markttypischen Korngrößen können produziert werden, Feinteile und Überlängen werden sicher abgetrennt. Bei Bedarf kommt eine Magnetabscheidung oder Windsichtung zum Einsatz.



5

Müll: Gewerbemüll, Hausmüll, Restmüll

Aus zerkleinerten Müllfraktionen werden durch die Kombination Scheibenseparator/ Sternsieb (Flowerdisc/Multistar) die heizwertreichen Anteile abgetrennt. Hoher Durchsatz, geringer Verschleiß und dadurch geringer Wartungsaufwand sind die Kennzeichen dieser flexiblen Lösung.

MASCHINE ENTDECKEN

Das Innenleben der Sternsiebe besteht je nach Auslegung aus einem oder zwei Siebdecks. Die drehenden Wellen des Grobsiebdecks fördern das Material in horizontaler Richtung. Alles, was den definierten Abstand zwischen den Sternen nicht passieren kann, wird als Grobkorn abgetrennt. Der Siebdurchgang gelangt auf das mit kleineren Sternen ausgestattete Feinsiebdeck und wird nach dem gleichen Prinzip in eine Fein- und Mittelfraktion aufgespaltet. Das Prinzip Grobsiebung vor Feinsiebung liefert eine hohe Siebgüte, ermöglicht geringere Sieblängen und schützt das Feinsieb vor massiveren Störstoffen.

Durch Verstellung der Drehgeschwindigkeit der Sternwellen erfolgt eine Veränderung der Korngröße. Innerhalb von Sekunden kann vom Bedienpult über Frequenzumrichter die Körnung in der von der Sterngeometrie vorgegebenen Bandbreite verändert werden. Eine zentrale Steuerung überwacht alle Funktionen und informiert über den aktuellen Betriebszustand.

01
Bunker mit
Kratzboden

02
Dosierwalze

03
Grobsieb

04
Feinsieb

05
Dieselgenerator

SIEBUNG

Körnung		
Grob 	Mittel 	Fein 
Siebschnitte		
0/60...90 mm 0/90...120 mm 0/120...150 mm	0/30...60 mm	0/10...25 mm 0/15...30 mm mit Distanzbuchsen 0/8...20 mm mit Aufsatzringen
Sterntypen		
8-Finger Sterne Ø=340 mm (Breite: 55, 84, 110 mm) 	8-Finger Stern Ø=340 mm 	12-Finger Stern Ø=166 mm 



6

Komptech LookBeyond!

Scannen und zusätzliche Informationen zur Multistar einsehen.



SIEBDECK: GROB VOR FEIN

- » Grobsiebung vor Feinsiebung liefert hohe Siebgüte bei kompakten Sieblängen
- » Schnelle und leichte Umrüstung der Siebdecks durch Baukastensystem



STERNE MIT VERSCHLEISSCHUTZ

- » Geometrisch optimierte, hochelastische Siebsterne mit Reinigungselementen
- » Geringe Verschleißkosten durch einzeln tauschbare Sterne und CLEANSTAR-Reinigungselemente



SPARSAMER HYBRID-ANTRIEB

- » Elektrischer Antrieb aller Komponenten, Energie vom Netz oder vom Dieselgenerator
- » Geringere Treibstoff-, Verschleiß- und Wartungskosten gegenüber diesel-hydraulischem Antrieb



EFFIZIENT

MULTISTAR ONE



7

HIGHLIGHTS

- » Hakenlift-mobiles 2-Fractionen-Sternsieb mit Rückführband
- » Durchsatzleistung von bis zu 200 m³/h bei 6 m² Siebfläche
- » Großer Bunker mit 2,5 m³ Volumen, Kettenförderer und Dosierwalze
- » Hybridtechnik: Strom für die Antriebe vom Netz oder über Hydraulikgenerator direkt vom Zerkleinerer

Mit der neuen Multistar One verläuft die Aufbereitung von Altholz und Biomasse mit höchster Effizienz. Die Zerkleinerungsarbeit erledigt ein der Siebmaschine vorgeschalteter Crambo. Das Abtrennen einer definierten Nutzfraktion bei gleichzeitigem Rückführen von Überlängen in den Zerkleinerer ist dann die Aufgabe der neuen One: Ausgerüstet mit einem Aufgabebunker zur exakten Materialübergabe auf das groß dimensionierte Siebdeck, einem Abwurfband mit 4 Metern Abgabehöhe und einem Rückführband mit 220° Schwenkradius, meistert die One eine Durchsatzleistung von bis 200 m³/h.

Der Aufbau auf einen Hakenliftrahmen schafft kompakte Maße, das Design der Förderbänder erlaubt Flexibilität in der Aufstellung und ein verschleißarmes Siebdeck in Kombination mit dem elektrischen Antrieb garantiert höchste Wirtschaftlichkeit.



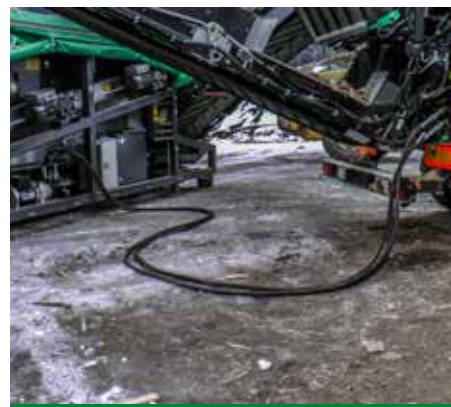
DEFINIERTER ÜBERGABE

Die Beschickung erfolgt über das Abwurfband des Zerkleinerers. Die One besitzt einen Aufgabebunker mit 2,5 Kubikmetern Inhalt, von dem aus ein Kratzkettenförderer und eine optionale Dosierwalze für eine definierte Materialübergabe auf das Siebdeck sorgen.



SICHER RÜCKFÜHREN

Die Überlängen werden vom Siebdeck über eine trichterförmige Schurre auf das Rückführband abgeworfen. Dieses ist um 220 Grad schwenkbar und erlaubt so eine hohe Flexibilität in der Aufstellung. Mit einer Abgabehöhe von bis zu 4 Metern ist eine Materialrückführung in alle Komptech-Zerkleinerer problemlos möglich.



FLEXIBEL BEI DER ENERGIEVERSORGUNG

Der Strom für die elektrischen Antriebe wird entweder direkt vom Netz bezogen oder über die Kombination aus einer zusätzlichen Hydraulikpumpe am Zerkleinerer und einem Hydraulikgenerator an der Multistar One erzeugt.



EINSTIEGSKLASSE

MULTISTAR S3



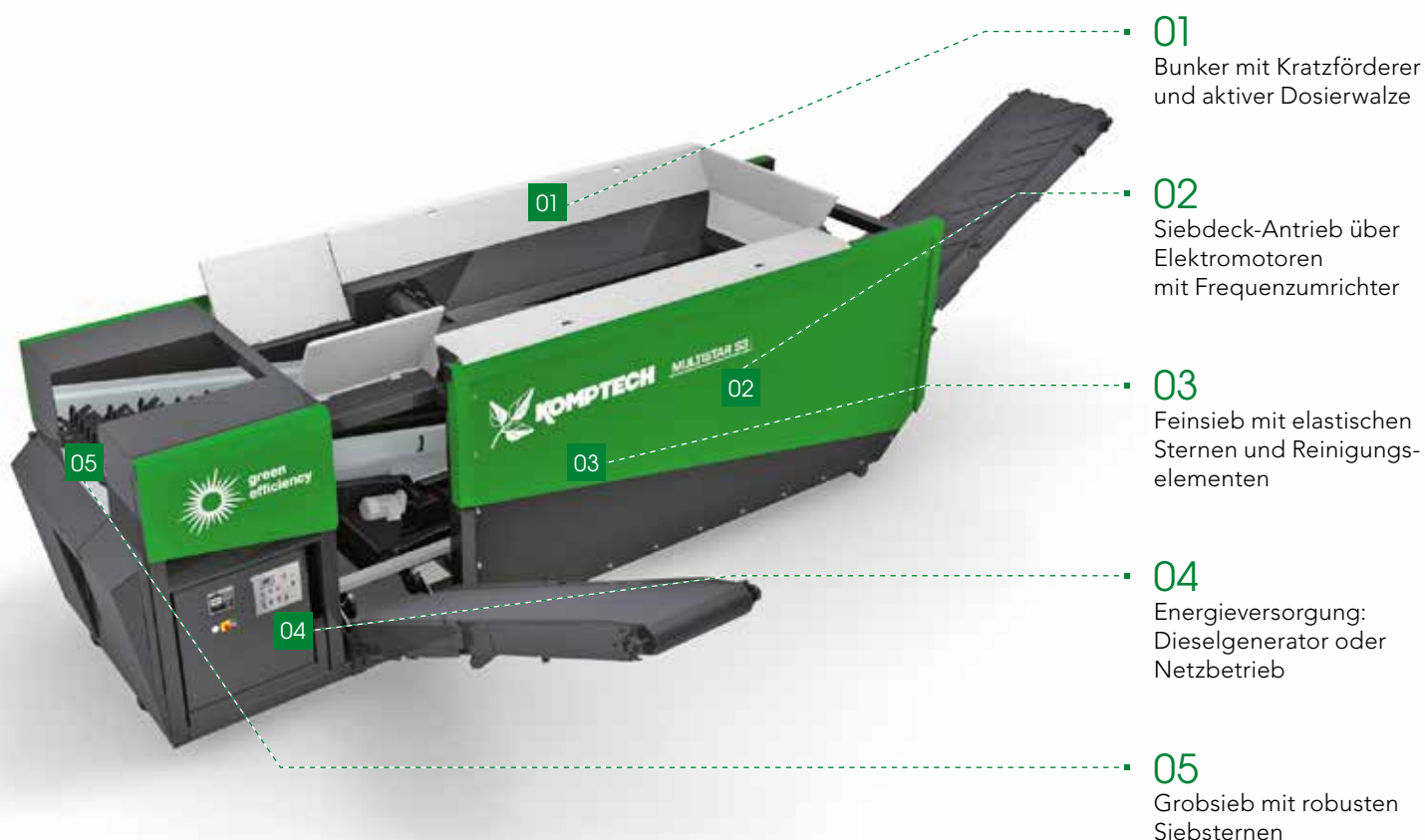
8

HIGHLIGHTS

- » Hakenlift-mobiles 3-Fraktionens Sternsieb mit kompakten Abmaßen
- » Durchsatzleistung von bis zu 100 m³/h bei Siebfläche von 2,1 / 3,9 m² (Grobsieb/Feinsieb)
- » Großer Bunker mit bis zu 3,5 m³ Volumen und geringer Ladehöhe
- » Optimale Zugänglichkeit durch Wartungstüren und leicht bedienbare Planenverkleidung

Mit der Multistar S3 beginnt der Einstieg in die professionelle Sternsiebtechnik von Komptech. Genau für die Anforderungen der unteren und mittleren Leistungsklasse konzipiert, punktet die S3 sowohl mit geringen Investitionskosten als auch mit Leistungsmerkmalen, die bisher nur den Hochleistungsmaschinen der L- und XL-Klasse vorbehalten waren.

Der Aufbau auf einem Hakenliftmodul schafft kompakte Maße und bietet trotzdem die nötige Mobilität für Dienstleister oder den überbetrieblichen Einsatz. Genau wie in den Leistungsklassen darüber, reicht das Einsatzspektrum von Kompost über Grünschnitt, Rinde und Hackschnitzel bis hin zu verkleinertem Altholz. Auch in Bezug auf die Optionen sind nahezu alle Features der Oberklasse verfügbar: Windsichtung am Mittelkorn, Siebdeckvariationen, Umschaltung von drei auf zwei Fraktionen, Bunkererhöhungen u.v.m. Hohe Effizienz bei geringsten Emissionen – damit entspricht die S3 natürlich unseren green efficiency® Kriterien.



PERFEKT FÜR DEN EINSTIEG

Ein großer Bunker mit bis zu 3,5 m³ Volumen garantiert kontinuierliches Arbeiten. Darauf abgestimmt erledigen ein Grobsieb mit 2,1 m² und ein Feinsieb mit 3,9 m² Siebfläche die Trennarbeit. Die Abwurfhöhe der Austragsbänder schafft die notwendige Pufferkapazität für optimierten Radladereinsatz.



VERKLEIDUNG EINMAL ANDERS

Im Bereich der Antriebskomponenten befinden sich Blechverkleidungen mit großen Wartungstüren. An den übrigen Stellen schützt eine gewichtssparende Verkleidung aus robuster LKW-Plane vor Verschmutzung. Nach Aufrollen der Plane besteht freier Zugang zu allen übrigen Komponenten.



SEMI-MOBIL MIT HAKENLIFT

Den Unterbau der Multistar S3 bildet ein Standard-Hakenliftrahmen. Für den Transport ist ein 3- oder 4-Achs-LKW mit Zulassung für 7 Meter-Container erforderlich.



MULTITALENT

MULTISTAR L3



9

HIGHLIGHTS

- » Leistungsstarkes 3-Fraktionens Sternsieb als Zentralachsenhänger oder Sattelaufleger
- » Durchsatzleistung von bis zu 250 m³/h bei Siebfläche von 3,8 / 7,3 m² (Grobsieb/Feinsieb)
- » Perfekter Zugang zu allen Wartungspositionen
- » Multifunktional durch zahlreiche Optionen: Windsichter, Magnetabscheider etc.

Die Multistar L3 ist eine konsequente Weiterentwicklung der bisherigen Multistar-Sternsiebreihe. Eine hohe Durchsatzleistung über einen breiten Anwendungsbereich, verbunden mit einer hervorragenden Trennschärfe dank patentiertem Reinigungssystem, machen sie zur leistungsstärksten Maschine ihrer Klasse. Dazu kommt eine beeindruckende Energieeffizienz: Alle Maschinenkomponenten werden elektrisch angetrieben. Die Energie dafür kommt direkt vom Netz oder wird von einem eingebauten Generator erzeugt.

Das innovative Design der L3 eröffnet wesentliche Vereinfachungen bei der Wartung: Verkleidungsteile dienen nicht nur dem Schutz der Komponenten sondern sorgen als Wartungstüren für einen optimalen Zugang. Weitere Highlights sind eine noch größere Flexibilität durch einfach tauschbare Siebdecks in Kassettenbauweise, höher belastbare Komponenten beim Siebdeckantrieb, dazu ein neues Austragssystem für das Feinkorn und ein noch intuitiveres Bedienkonzept zur Maschinensteuerung.



01
Bunker mit Kratzförderer
und aktiver Dosierwalze

02
Siebdeck-Antrieb über
Elektromotoren
mit Frequenzumrichter

03
Feinsieb mit elastischen
Sternen und Reinigungs-
elementen

04
Energieversorgung:
Dieselgenerator oder
Netzbetrieb

05
Grobsieb mit robusten
Siebsternen



EXTREM WIRTSCHAFTLICH

Wirtschaftlichkeit ist das Produkt aus hoher Durchsatzleistung mal geringen Betriebskosten. Bei den Multistar-Sternsiebern schaffen Bunker, Dosiersystem sowie Anordnung und Größe der Siebdecks eine Einheit mit unschlagbarer Leistung. Optimaler Verschleißschutz aller materialführenden Teile und das effiziente dieselelektrische Antriebssystem garantieren geringste Betriebskosten.



VON FEIN BIS GROB

Durch Verstellung der Drehgeschwindigkeit der Sternwellen erfolgt eine Veränderung der Korngröße. Innerhalb von Sekunden kann vom Bedienpult mit Visualisierung und Touchpanel die Körnung in der von der Sterngeometrie vorgegebenen Bandbreite verändert werden. Durch verschiedene Sterntypen und Anordnungen wird ein Siebschnitt von 8 bis 150 mm abgedeckt.



WARTUNG LEICHTGEMACHT

Die Verkleidungsteile dienen nicht nur dem Schutz der Komponenten sondern sorgen als Wartungstüren für optimalen Zugang zu allen Wartungspositionen. Für die Wartung am Feinsiebdeck kann die gesamte Bunkereinheit angehoben werden.



HÖCHSTLEISTUNG



10

MULTISTAR XL3 / XXL2

HIGHLIGHTS

- » Hochleistungsmaschinen für große Anlagen
- » Riesiger Bunker und breite Austragsbänder für komfortables Arbeiten
- » XL3: Durchsatzleistung von bis zu 300 m³/h bei Siebfläche von 6 / 6,8 m² (Grobsieb/Feinsieb)
- » XXL2: Durchsatzleistung von bis zu 400 m³/h bei Siebfläche von 11 m² (2-Fractionen-Sternsieb)

Die Multistar XL3 und XXL2 stehen am obersten Ende der Komptech Sternsieb-Produktpalette. Als absolute Hochleistungsmaschinen sind sie für Großanlagen konzipiert, bei denen höchste Durchsatzleistungen bei voller Mobilität gefordert sind.

Belastbare Komponenten für den Dauerbetrieb, groß dimensionierte Siebdecks mit breiten Abwurfbändern und ein leistungsstarker, aber extrem sparsamer elektrischer Antrieb mittels Dieselgenerator stellen den Durchsatz sicher. Das Resultat: Bei voller Auslastung unschlagbar günstige Betriebskosten.



GEBAUT FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

XL3 und XXL2 sind Maschinen mit extremer Durchsatzleistung. Der 7 m³ (XL3) bzw. 10 m³ (XXL2) große Bunker kann von beiden Seiten befüllt werden. Breite Austragsbänder sorgen dafür, dass alles, was hineinkommt, ohne Stau auch wieder herauskommt.



SPAREN MIT HYBRIDTECHNIK

Der Strom für die elektrischen Antriebe wird von einem eingebauten Dieselgenerator erzeugt oder direkt vom Stromnetz bezogen. Bei Netzbetrieb sinkt der Energieverbrauch um bis zu 75 Prozent (bezogen auf diesel-hydraulische Antriebe).



VOLL MOBIL

XL3 und XXL2 können als Sattelaufleger bequem von A nach B transportiert werden. Damit steht einem überbetrieblichen Einsatz nichts im Wege: Stützen ausfahren, Bänder abklappen - und schon ist die Maschine betriebsbereit. Für schwieriges Terrain bei der XL3 auch die Option Track mit robustem Kettenlaufwerk verfügbar.

MULTISTAR L3

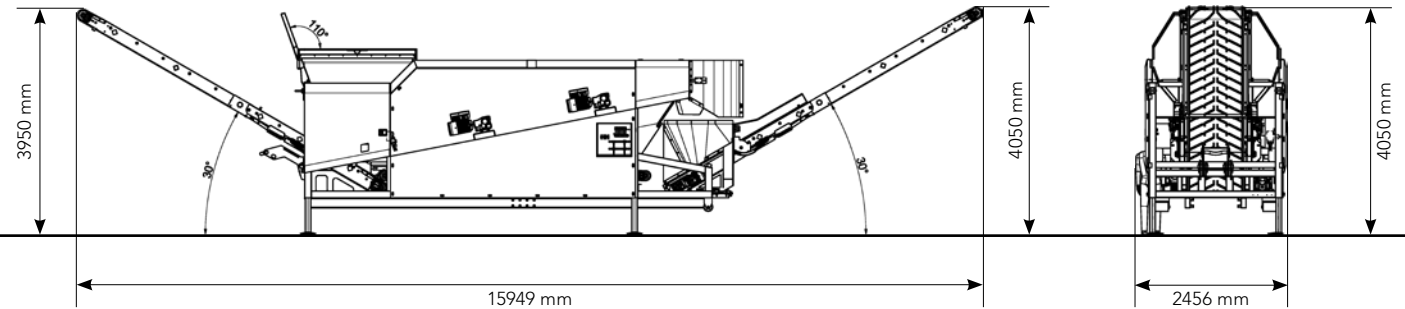
TECHNISCHE DATEN

MULTISTAR

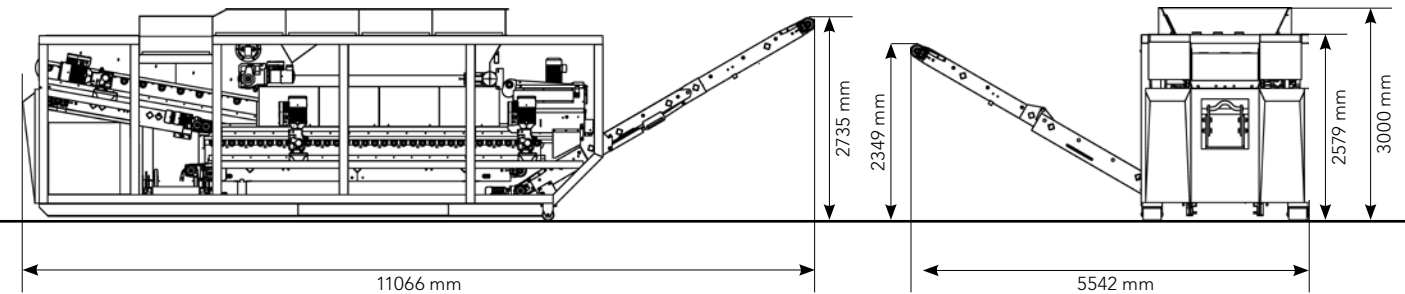
	MULTISTAR ONE	MULTISTAR S3	MULTISTAR L3	MULTISTAR XL3	MULTISTAR XXL2
Antrieb					
Dieselmotor (kW):		45 (Option)	60/85 (Option)	60	60
Anschlussleistung (kW):	bis 25				
Materialaufgabe					
Bunkervolumen (m³):	2,5	2,5 / 3,5 (Option)	~ 7	~ 7	~ 10
Einfülllänge (mm):	2300	3100	3750	3400	4000
Aufgabehöhe (mm):	2500 / 3000	2500 / 3000	3450	3500	3200
Siebstrecke					
Grobsieb L x B (mm) / Fläche (m²):	4500 x 1450 / 6,5	2400 x 900 / 2,1	3198 x 1200 / 3,85	5000 x 1200 / 6,0	
Feinsieb L x B (mm) / Fläche (m²):		4250 x 900 / 3,9	5852 x 1250 / 7,3	5450 x 1250 / 6,8	7000 x 1600 / 11
Siebschnitt (Standard)					
Grobkorn (mm):	> 60.....90 > 90.....120	> 60.....90	> 60.....90	> 20.....50	> 15.....30
Mittelkorn (mm):		10.....25 / 60.....90	10.....25 / 60.....90	10.....25 / 20.....50	
Feinkorn (mm):	0/60.....90 0/90.....120	0 / 10.....25	0 / 10.....25	0 / 10.....25	0 / 15.....30
Materialaustrag					
Max. Abwurfhöhe Grobkorn (mm):	4050	2300	2850	3230	3600
Max. Abwurfhöhe Mittelkorn (mm):		2900	3500	3500	
Max. Abwurfhöhe Feinkorn (mm):	3950	2300	3500	310	2700
Abmessungen					
Transportabmessungen L x B x H (mm):	8176 x 2466 x 2600	11066 x 5542 x 3000	Zentralachsanhänger 11500 x 2550 x 4000 Sattelaufleger 13600 x 2550 x 4000	11900 x 2500 x 4000	13700 x 2500 x 3900
Arbeitsabmessungen L x B x H (mm):	15949 x 2456 x 3900	11066 x 5542 x 3000	Zentralachsanhänger 13600 x 6500 x 4000 Sattelaufleger 17200 x 6500 x 4000	16615 x 6500 x 4000	15290 x 4046 x 3900
Gewicht (t):	~ 9,2	~ 10,0	~ 21,0	~ 22,0	~ 22,0
Durchsatz (materialabhängig)					
Durchsatzleistung (m³/h):	bis zu 200	bis zu 100	bis zu 250	bis zu 300	bis zu 400
Optionen					

Unterschiedliche Siebkörnungen für Grob- und Feinsieb, Magnettrommel, Rollabscheidung, Windsichter, Dieselmotor
Anhängungs- und Fahrwerksoptionen, Funkfernbedienung, Zentralschmierung u.v.m.

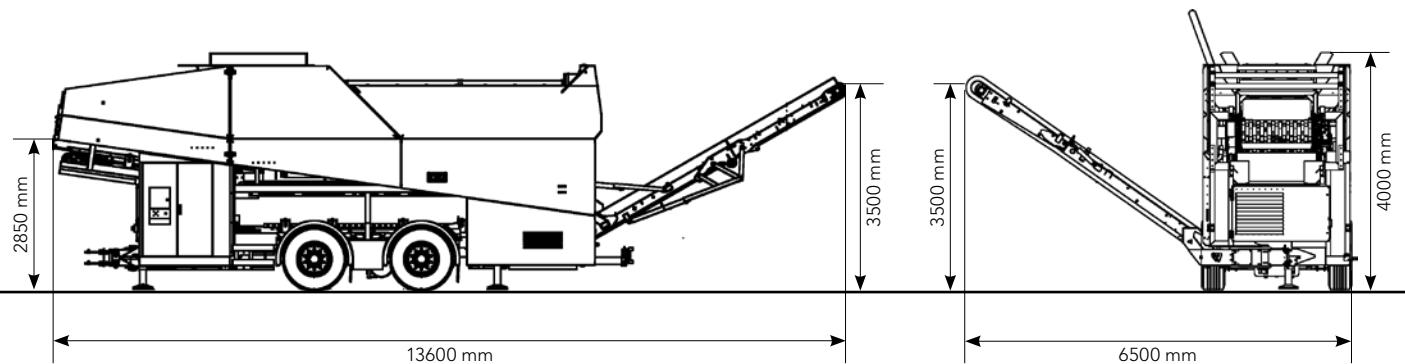
MULTISTAR ONE



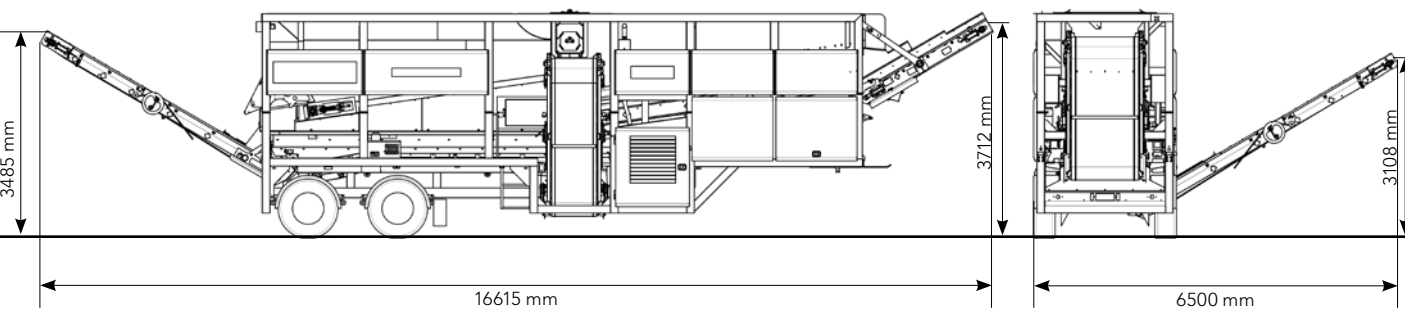
MULTISTAR S3



MULTISTAR L3



MULTISTAR XL3



TECHNOLOGY FOR A BETTER **ENVIRONMENT**



Komptech GmbH
Kühau 37, A-8130 Frohnleiten, Austria
[t] +43 3126 505 - 0
[f] +43 3126 505 - 505
[e] info@komptech.com

Komptech Vertriebsgesellschaft Deutschland mbH
Carl-Zeiss-Straße 2, D-59302 Oelde
[t] +49 2522 92197 - 0
[f] +49 2522 92197 - 320
[e] info@komptech.de

www.komptech.com