

LAVAPAVIMENTI TENNANT T17



TENNANT T17 è una grande lavasciuga pavimenti industriale, indicata per le **attività di pulizia impegnative**.

- Condizioni: Eccellenti
- Batteria: 36V 625Ah/C5
- Anno di Fabbricazione: 2018

PRESSIONE

250 Kg

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | | |
|--|----|---------------------------|
| Tipo di alimentazione | | Batteria 36V 625Ah |
| Anno di fabbricazione macchina | | 2018 |
| Larghezza Pista di lavaggio | Mm | 1015 |
| Larghezza Pista di asciugatura | mm | 1250 |
| Dimensione serbatoio di soluzione (acqua pulita) | lt | 285 |
| Dimensione serbatoio di recupero (acqua sporca) | lt | 346 |
| Spazzole | Nr | 2 |
| Diametro spazzole | Cm | 51 |
| Pressione spazzole su pavimento | Kg | 250 |
| Potenza motore aspirazione | W | 2x 600 |
| Potenza motore spazzole | W | 2x 1.275 |
| Raggio di curvatura | Cm | 237 |
| Dimensioni (LUXALXLA) | Cm | 223x125x148 |
| Peso (con batteria) | Kg | 1.525 |

LAVAPAVIMENTI TENNANT T17



DESCRIZIONE

TENNANT T17 è una grande lavasciuga pavimenti industriale, indicata per le attività di pulizia impegnative.

- **Condizioni:** Eccellenti
- **Stato:** Completamente Revisionata
- **Alimentazione:** 36V 625Ah/C5
- **Anno di Fabbricazione:** 2018

Dotata di una pista di pulizia di 1 metro e di una straordinaria autonomia di lavoro in termini di ore, questa macchina viene utilizzata anche negli ambienti più pesanti e difficili.

Questa lavapavimenti è stata studiata per essere estremamente **robusta ed affidabile** nel lungo periodo. La macchina è dotata di una affidabile motoruota di avanzamento che, rispetto alle versioni concorrenti, garantisce importanti pendenze, ma soprattutto ne riduce la manutenzione negli anni garantendo un notevole risparmio economico!

PROGETTATA PER LA PRODUTTIVITÀ

I serbatoi in polietilene di grande spessore hanno capacità di 285 (acqua pulita) e 346 (acqua sporca) litri.

I due **motori di aspirazione** forniscono un maggiore flusso d'aria rispetto ai sistemi a singolo motore.

Il sistema di aerazione del vano motore protegge dalla corrosione e garantisce una **vita utile dei motori maggiore** delle altre macchine.

Il tergilavaventilazione parabolico oscillante fornisce un ottimale recupero dell'acqua e contribuisce a ridurre il rischio di scivolamenti e cadute.

L'innovativo sifone (in attesa di brevetto) riduce le perdite e i gocciolamenti trattenendo l'umidità e garantendo il massimo flusso di aria, senza impedimenti.

Il sistema di scarico Drain Valve™ con tappo regolabile consente di scaricare i serbatoi senza sversamenti improvvisi e con la massima facilità.

I larghi tubi da 77 mm garantiscono uno scarico rapido dei serbatoi.