## **HACKER DH 812**



## **Anwendungsbereiche**

Die Exakthacker der DH-Baureihe 812 verarbeiten Schwartenholz, Astschnitt, mittleres Stamm- und Industrieholz zu Hackschnitzeln verschiedener Dimensionierung. Dabei bewältigen die Maschinen zeitweise Holz mit Stammdurchmessern bis 800 mm.

ABMESSUNGEN	
Fahrgestell	2-Achs-Anhänger
Gesamtgewicht (kg)	19000
Länge (mm)	6360
Breite (mm)	5039
Höhe (mm)	5834
Transportbreite (mm)	2539
Transporthöhe (mm)	3929 abhängig vom Kran
Transportlänge (mm)	6414
ANTRIEB	
Motortyp	Antrieb mittels Zapfwelle vom Traktor
	Zapfwellenstummel 1 3/4′ Z=20
Fabrikat	erforderliche Leistung 250 - 370 kW
Nennleistung (kW / PS)	250-370 / 340-500
HACKTROMMEL	
Messer	6
Stämme Hartholz (Ø mm)	480
Stämme Weichholz (Ø mm)	600
Einzugshöhe (mm)	950
Cincurate valta (mana)	
Einzugsbreite (mm)	1200
Rotor Durchmesser (mm)	1200 1000
Rotor Durchmesser (mm)	1000



## **Vorteile**

- Variable Einzugsgeschwindigkeit
- Geschlossene Hacktrommel für präzise und gleichmäßige Hackschnitzel
- Rotorschwungmasse von über 3 Tonnen für eine konstante Arbeitsdrehzahl des Rotors beim Hacken
- Auswurf direkt angetrieben über die Hacktrommel für optimale Leistungseffizienz - hydraulisch verstell- und klappbarer Auswurf mit enormer Wurfweite
- Einfacher Aufbau für Wartung und Pflege
- Variabler Messervorgriff und einfach auswechselbare Siebkörbe für optimale Hackschnitzelqualitäten von P16 bis P100 (G30 -G100), Überlastgeschützte Gegenschneide
- Optional: Breitreifen für schweres Gelände
- Hydraulische Achsverblockung für hohe Standsicherheit