

VOLVO-RADLADER

L70E



VOLVO

Ein starker Partner in jedem Einsatz



Der Volvo-Radlader L70E ist nicht nur hochproduktiv, sondern auch höchst angenehm zu manövrieren. An seinen bevorzugten Einsatzorten, wie Sand- und Kiesgruben, Güterterminals, Sägewerken und Recycling-Betrieben überzeugt er durch hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit. Der L70E ist eine kraftvolle Maschine, darauf ausgelegt, ein breites Einsatzspektrum mit Bravour zu bewältigen.

Spitzentechnik – sinnvoll eingesetzt

Seit einem halben Jahrhundert produziert Volvo Radlader. Im L70E stecken also viel Erfahrung, aber auch neueste Technik, u.a. ein elektronisch gesteuerter und somit äußerst sparsamer Niederemissionsmotor, die mit vier Schaltprogrammen einsatzgerecht abstimmbare APS-Schaltautomatik und die bedarfsabhängig arbeitende Load Sensing-Hydraulik. Das effiziente Hubgerüst mit der patentierten TP-Kinematik und die dafür entwickelten Anbaugeräte aus dem umfangreichen Volvo-Sortiment bedeuten vorbildliche Flexibilität

für wechselnde Arbeitsaufgaben. Mit großen Wartungsabständen und hoher Verfügbarkeit sammelt der Volvo L70E weitere Pluspunkte.

Komfortabler Arbeitsplatz mit Panoramablick

Abgestimmt auf das „durchblick-optimierte“ Hubgerüst, gestatten Schnellwechsler und Anbaugeräte dem Fahrer eine ausgezeichnete Sicht auf die Last beim Laden und Entladen sowie während des Transports. Der Fahrer findet in der Kabine einen sehr komfortablen Arbeitsplatz vor, mit extrem niedrigem Innenschallpegel und

effizienter Frischluftfilterung. Auch die Rundumsicht ist hervorragend, was viel zur Sicherheit am Einsatzort beiträgt. Voraussetzung für den Einsatz in innerstädtischen Bereichen und insbesondere Wohngebieten ist der ebenfalls niedrige Außenschallpegel des L70E.

Der L70E – Ihr zuverlässiger Partner bei jedem Einsatz.

Technische Daten – L70E

- Motor: Volvo D6D LBE2
Schwungradleistung bei 1700 U/min
SAE J1995 brutto 113 kW (154 PS)
ISO 9249,
SAE J1349 netto 112 kW (152 PS)
- Reißkraft: 106,8 kN*
- Kipplast, voll eingelenkt: 8 150 kg*

- Schaufelinhalt: 2,0 m³ -6,4 m³
- Holzgreifer,
Querschnittsfläche: 0,9-1,5 m²
- Einsatzgewicht: 12,7-14,3 t
- Bereifung: 20,5R25
600/65R25

* Schaufelinhalt 2.1 m³, gerade Schaufel mit Zähnen.
Bereifung: 20.5R25.



Mit der Leistung eines Zehnkämpfers

Der Volvo L70E ist mit einem turbogeladenen Hochleistungs-Niederemissionsmotor und Ladeluftkühler ausgestattet. Der Motor hat eine elektronisch gesteuerte Kraftstoffeinspritzung, die in Verbindung mit der Load Sensing-Hydraulik und der intelligent konzipierten Lastschaltautomatik (APS) zu schnellem Ansprechen in allen Einsatzsituationen führt. Das patentierte Volvo-TP-Hubgerüst entwickelt nahezu gleichbleibende Reißkraft im gesamten Hubbereich. Der neue L70E überzeugt daher durch hohe Produktivität bei niedrigem Kraftstoffverbrauch.

Reaktionsschneller Motor – kurze Taktzeiten

Mit seinem neuen, von einem separaten Bordrechner gesteuerten 6-l-Turbodiesel spricht der Volvo L70E schnell und mit hervorragender Schub- und Hydraulikkraft auf alle Fahrerbefehle an. Die elektronisch gesteuerte und exakt dosierte Direkteinspritzung führt zu sparsamem Kraftstoffverbrauch und somit minimalen Emissionen. Der Radlader erfüllt somit auch die neuen EU-Abgasvorschriften der Stufe II. Besonders hervorzuheben ist zudem die große Durchzugskraft im niedertourigen Bereich.

Drehzahl- und geschwindigkeitsabhängige Schaltautomatik

Das bewährte Volvo-Vorgelegegetriebe bewirkt in Verbindung mit der ebenfalls

von Volvo entwickelten Schaltautomatik angenehm ruckfreie und zügige Schaltvorgänge. Der Fahrer braucht nur vorwärts, rückwärts oder Kick-down zu wählen, alles andere kann er der APS-Schaltautomatik überlassen, die immer den richtigen Gang, abhängig von Motordrehzahl, Fahrgeschwindigkeit und gewähltem Schaltprogramm, einlegt. Diese „Feinabstimmung“ führt in allen Einsatzsituationen zu optimaler Durchzugskraft und Kraftstoffnutzung.

Load Sensing-System für Lenkung und Arbeitshydraulik

Mit der Load Sensing-Hydraulik gelingt es dem Volvo L70E, seine Kräfte stets sinnvoll und ohne Energieverschwendung einzusetzen. Kein Hydrauliköl wird

unnötigerweise in Umlauf gehalten. Ein beispielhaft niedriger Kraftstoffverbrauch bei bester Produktivität ist das Ergebnis dieser vorbildlichen Konzeption.

TP-Hubgerüst mit geballter Kraft ganz oben ...

Aufgrund der TP-Kinematik entwickelt das Hubgerüst von Volvo ein nahezu gleichbleibendes, kraftvolles Reißmoment im gesamten Hubbereich. Insbesondere auf maximaler Hubhöhe, wo anderen schon mal die Kräfte ausgehen, hält das Hubgerüst die Last stets eisern im Griff und lässt sich gut manövrieren. In Transportstellung wird die Schaufel vom TP-Hubgerüst mit vorteilhaftem Winkel nahe der Vorderachse gehalten. Die dadurch gewonnene zusätzliche Laufruhe und Stabilität drückt sich in geringeren Materialverlusten, kürzeren Umläufen und somit höherer Tonnenleistung aus.

Kurz gesagt, beim L70E gehen Technik, Produktivität und Wirtschaftlichkeit Hand in Hand – ganz in Ihrem Sinne.

Motor

- Volvo D6D – Niederemissions-Hochleistungsmotor mit Turbolader und luftgekühltem Ladeluftkühler. Optimierte Direkteinspritzung – hoher Wirkungsgrad und niedrige Emissionswerte entsprechend den Anforderungen von Stufe 2 nach 97/68/EG.
- Elektronisch gesteuerter Kühllüfter mit Hydrostatantrieb – bedarfsabhängiger und somit energieschonender Betrieb

Getriebe

- Volvo-Vorgelegegetriebe und APS-Schaltautomatik mit vier Schaltbereichen – eine geglückte Kombination mit hohem Schaltkomfort

Achsen

- Achsen aus eigener Fertigung – als wichtiger Bestandteil des Kraftübertragungspakets perfekt abgestimmt

Bremsanlage

- Vollhydraulisch betätigtes Zweikreis-Sicherheitssystem
- Umlaufgekühlte Bremsen im Ölbad – betriebssicher und langlebig
- Elektronischer Bremsentest über Contronic – rasche Kontrolle der Bremsleistung
- Bremsverschleißanzeige zur einfachen Kontrolle des Zustands der Bremsbeläge

Lenkung

- Load Sensing-Lenkung – leichtgängig und kraftstoffsparend
- Die stets vorrangig mit Drucköl belieferte Lenkung wirkt sich durch stabiles, zuverlässiges Fahrverhalten und hohen Bedienkomfort aus.

Rahmen

- Robuste Konstruktion aus hochfestem Stahl
- Dreipunktaufhängung von Motor und Getriebe – geringere Vibrationen und Geräuschentwicklung
- Langlebige Volvo-Knickgelenke – bewährte Bauweise, wartungsarme Lagerung

TP-Hubgerüst (Torque Parallel)

- Eine geglückte – und von Volvo patentierte – Kombination der Parallel- und Z-Kinematik

Load-Sensing-Arbeitshydraulik

- Bedarfsabhängig arbeitende Hydraulikanlage. Ein energieschonendes System, das den Dieserverbrauch reduziert.
- Vorgesteuerte Steuerventile – fingerleichte Bedienung, kurze Hebelwege und hervorragende Feinsteuerung.



Fahrerkomfort – ein wichtiger Produktionsfaktor

Volvo-Radlader sind bereits traditionell als äußerst fahrerfreundlich bekannt. Die Care Cab-Überdruck-Komfortkabine von Volvo trägt maßgeblich zu diesem guten Ruf bei und bietet nun u.a. noch mehr Möglichkeiten der Anpassung an die individuelle Arbeitshaltung des Fahrers und noch besseren Überblick.

Care Cab – ein Arbeitsplatz zum Wohlfühlen

Ein Radlader arbeitet oft in Bereichen mit staubiger oder anderweitig verschmutzter Luft. Eine wirksame Filterung der Frischluft für die Kabine ist daher außerordentlich wichtig für Gesundheit und Komfort des Fahrers. Beim Volvo L70E wird die Frischluft in zwei Stufen gefiltert und auch die Kabinenluft über das Hauptfilter mehrfach umgewälzt und somit gereinigt. Dank dieser exklusiven Konstruktionslösung wird dem Fahrer im L70E ein vorbildliches „Arbeitsklima“ geboten, das durch die Klimaanlage eine weitere Steigerung erfährt.

Komfort und Fahrerleistung gehen Hand in Hand ...

Das reichhaltige Sortiment an Fahrersitzen, alle mit individuellen Einstellmöglichkeiten, macht die Wahl vielleicht zur Qual, die Fahrt im Radlader hingegen zu einem angenehmen Erlebnis. Die vorbildliche Instrumentierung mit dem Contronic-Display ist in das Armaturenbrett

direkt vor dem Fahrer integriert. Vorwärts/Rückwärts- sowie Kick-down-Schalter sind praktischerweise gleich zweimal vorhanden: Am Gangwählhebel links am Lenkrad und an der Hydraulikkonsole rechts. Sie haben stets die Wahl ...

Noch größeren Bedienkomfort verspricht das CDC-System (Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*), das die Beanspruchung der Schultern und Arme drastisch reduziert. Entspannt zurückgelehnt – und ohne monotones Kurbeln am Lenkrad – kann der Fahrer mit dem CDC-Bedienhebel in der linken Armlehne die wichtigsten Lenk- und Schaltfunktionen betätigen. Auch hier hat er stets die Wahl: Zwischen Lenkrad und CDC-Hebel kann beliebig gewechselt werden, zur individuellen Anpassung an die bequemste Arbeitshaltung und die jeweilige Einsatzsituation.



Alles im Blick und im Griff ...

Mit dem Contronic-Informationssystem ist der Fahrer jederzeit Herr der Lage: Er erhält wichtige Betriebsdaten sowie Wartungshinweise und auch Warnmeldungen leicht ablesbar im Klartext auf dem Contronic-Display am Armaturenbrett.

In der Ruhe liegt die Kraft

In der Care Cab-Komfortkabine gibt es kaum irritierende Geräusche, die den Fahrer bei der Arbeit stören und seine Leistung beeinträchtigen könnten. Eine gute Schall- und Schwingungsdämpfung wurde u.a. durch schallschluckendes Material und durch die Lagerung der Kabine auf Gummielementen erreicht.

Care Cab

- Vorbildliches „Arbeitsklima“ mit zweistufiger Frischluftfilterung
- Geräumige, einfach zu reinigende Kabine mit Pkw-Komfort
- Individuell einstellbarer Fahrersitz. Hydraulikkonsole, Armlehne und Lenkrad* ebenfalls verstellbar. Vorbildlicher Fahrerkomfort

- Contronic-Überwachungssystem – fortlaufend aktualisierte Informationen zum Betriebszustand der Maschine. Leicht ablesbare Klartextanzeige
- Die großflächige Verglasung mit den schmalen Eckpfosten gestattet hervorragende Rundumsicht – auch ein wichtiger Sicherheitsfaktor.

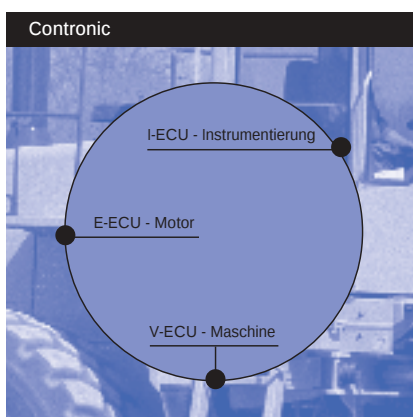
- Die Sicht nach hinten wird durch die abgeschrägte Motorhaube verbessert.
- Gleitgeschützte Trittflächen und Serviceplattformen bieten Sicherheit bei der Wartung. Die leicht nach innen geneigte Leiter erleichtert den Ein- und Ausstieg.

* Sonderausrüstung



Wartungs- und Umweltfreundlichkeit – bereits eingebaut

Nur wenige Maschinen arbeiten in so schwieriger und verschleißintensiver Umgebung wie ein Radlader, und das tagaus und tagein. „Stillstand“ ist ein Wort, das man bei Volvo-Baumaschinen zwar nicht oft zu hören bekommt, für den Fall der Fälle stellen praktische Servicekonzepte und eine umfassende Serviceorganisation aber sicher, daß sich Ihr Radlader hauptsächlich im produktiven Einsatz betätigt.



Wartungsfreundliches Konzept – mehr Zeit für die produktive Arbeit

Die tägliche Wartung wird durch zentrale und gut zugängliche Schmierleisten und Druckprüfanschlüsse erleichtert. Zudem sind alle Wartungspunkte und Filter leicht vom Boden aus erreichbar. Die großen, einfach zu öffnenden Abdeckungen werden durch Gasdruckfedern

offengehalten. Kühlergrill und Lüfter sind ausschwenkbar.

Contronic als „Aufsichtsorgan“

Betriebs- und Leistungsdaten des Laders werden von der Contronic-Bordelektronik mit insgesamt drei miteinander vernetzten Rechnern (ECU) laufend überwacht und gespeichert. Das System arbeitet in drei Stufen und verfolgt den Maschinenbetrieb in Echtzeit. Sollte es zu Abweichungen von Normalwerten kommen, wird der Fahrer unverzüglich darüber informiert. Alle Betriebsdaten werden gespeichert und können später dazu benutzt werden, die Arbeit der Maschine zu analysieren und die Ereignisse seit dem letzten Service zu verfolgen. Außerdem lassen sich die elektronischen Vorgaben für bestimmte Funktionen zur Anpassung an veränderte Einsatzbedingungen u.a. mit Hilfe der Contronic-Serviceeinheit und unserer Analyse-Software optimieren.

Volvo-Radlader – auch der Umwelt zuliebe

Der Umweltschutz gehört zu den Kernwerten von Volvo. Das Umweltmanagement bildet somit einen „natürlichen“ Teil unserer Geschäftstätigkeit. Fertigungsstätten und Produktionsabläufe sind nach ISO 14001 zertifiziert. Mehr als 95% des Volvo L70E sind recyclingfähig. Der Kraftstoffverbrauch des niedertourigen Motors ist gering und daher auch der Schadstoffausstoß minimal. Auch die Geräuscentwicklung ist als äußerst umweltschonend zu bezeichnen.

Recycling

– die natürliche Alternative

Aufgrund der sorgfältigen Werkstoffauswahl ist nahezu der gesamte L70E praktisch wiederverwertbar. Zudem können Motor, Getriebe oder auch Hydraulikkomponenten überholt und im Rahmen unserer Austauschprogramme wiederverwendet werden. Auch kann der L70E mit biologisch abbaubarem Hydrauliköl* betrieben werden.

Umweltverträglichkeit und Produktivität sind durchaus keine Gegensätze. Der Volvo L70E tritt den Beweis dafür an.

Contronic (elektrische Anlage)

- Elektrisches/elektronisches Bordnetz mit drei Rechnern. Betriebssicher, effizient und bedienerfreundlich
- Display-Informationen in drei Gruppen – Informationstexte zu Betriebsdaten, Alarmtexte zu eventuell schadensträchtigen Betriebszuständen und Fehlermitteilungen zur elektrischen Anlage selbst
- Drehzahlabsenkung auf Leerlaufniveau bei Betriebsstörungen zur Vermeidung von Folgeschäden

Wartungseigenschaften und Verfügbarkeit

- Doppelte Bolzensicherungen am Hubgerüst – lange Lebensdauer
- Leicht zugängliche Abdeckungen und Wartungspunkte vereinfachen Wartung und Service.
- Sinnvoll angeordnete EntlüftungsfILTER für Getriebe, Achsen, Kraftstofftank, Hydrauliköltank und Kurbelgehäuse.
- Neben der üblichen Werksgarantie gibt es weitere, abgestufte Garantieverträge. Unser CAP-Programm (Component Assurance Program) kann ganz nach Ihren Wünschen maßgeschneidert werden.

Geringe Umweltbelastung

- Extrem niedriger Innen- und Außenschallpegel
- Der niedertourige Hochleistungsmotor entspricht den Abgasvorschriften der Stufe 2 in Europa und den USA.
- Zu mehr als 95% recyclingfähig
- Alle unsere Fertigungsstätten sind nach ISO 14001 zertifiziert.

* Sonderausrüstung



Der Volvo L70E – genauer betrachtet

Motor

Motor: 6-Zylinder-Turbodieselmotor in Reihenbauweise mit Einzelpumpenelementen, herkömmlichen Einspritzdüsen und elektronisch gesteuerter Einspritzung. Der robuste, für schwere Einsätze konzipierte Motor hat trockene, austauschbare Zylinderlaufbuchsen und ebenfalls austauschbare Ventillführungen und Ventilsitze. Die Gasbetätigung erfolgt elektrisch über ein Potentiometer am Gaspedal bzw. am Drehgriff für das Handgas. Luftfilterung: dreistufig. Kühlanlage: hydrostatisch angetriebener Lüfter sowie luftgekühlter Ladeluftkühler.

Motor.....	Volvo D6D LBE2
Max. Leistung bei	1700 U/min
SAE J1995 brutto	113 kW (154 PS)
ISO 9249, SAE J1349	112 kW (152 PS)
Nennleistung bei	2200 U/min
SAE J1995 brutto	100 kW (136 PS)
ISO 9249, SAE J1349	99 kW (135 PS)
Max. Drehmoment bei	1400 U/min
SAE J1995 brutto	739 Nm
ISO 9249, SAE J1349	732 Nm
Optimaler Arbeitsbereich	1100–1600 U/min
Hubraum	5,7 l

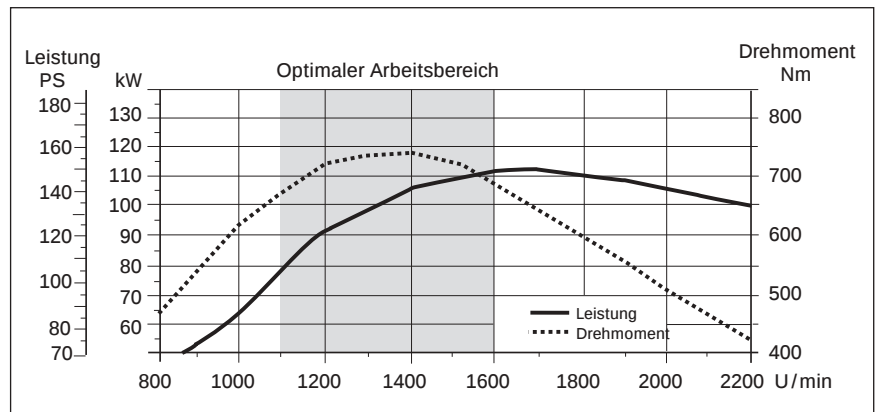
Kraftübertragung

Drehmomentwandler: einstufig. Getriebe: Volvo-Vorgelegegetriebe mit Einhand-Wählhebelbedienung. Getriebeschonendes und ruckfreies Umschalten. Schaltsystem: Volvo APS-Schaltautomatik mit Leistungswahlschalter. Achsen: Volvo-Achsen mit schwimmend gelagerten Antriebswellen und Planeten-Nabenvorgelegen. Achsgehäuse aus Gußstahl. Starrachse vorne und Pendelachse hinten. 100% schlüssige Differentialsperre auf Vorderachse.

Getriebe	Volvo HT 95
Wandlungsgrad	2,66:1
Höchstgeschwindigkeit, vorwärts/rückwärts	
1	7,4 km/h
2	14,3 km/h
3	26,5 km/h
4	40,0 km/h
Mit Bereifung	20,5 R25 L2
Vorderachse/Hinterachse	Volvo/AWB 25/20
Pendelung, Hinterachse	±13°
Bodenfreiheit bei 13° Pendelung	470 mm

Bremsanlage

Betriebsbremse: Zweikreis-Sicherheitssystem mit aufladbaren Bremsdruckspeichern. Ein Bremskreis oder die Feststellbremse erfüllen jeweils die normgemäßen Sicherheitsanforderungen. Vollhydraulisch betätigte, gekapselte, nasse Scheibenbremsen mit Ölumlaufkühlung. Wartungsfreundliche Anordnung in den Radnaben. Die Kraftübertragung beim Bremsen kann über einen Wählschalter am Armaturenbrett ausgerückt werden. Feststellbremse: Trockene Scheibenbremse an Abtriebswelle des Getriebes. Durch Federspeicherzylinder angesetzt und mit einem Schalter am Armaturenbrett elektrohydraulisch gelöst. Normen: Die Bremsanlage entspricht ISO 3450, 71/320/EEC.



Anzahl der Brems scheiben je Rad,
vorne/hinten.....1/1
Bremsdruckspeicher2x0,5 l und 1x1,0 l

Lenkung

Lenkung: Load Sensing-Knicklenkung. Hydrostatisches System. Ölversorgung: Vorrangig von der Axialkolben-Verstellpumpe. Lenkzylinder: Zwei doppeltwirkende Lenkzylinder.

Lenkzylinder	2
Bohrung	70 mm
Kolbenstangendurchmesser	45 mm
Hub	386 mm
Betriebsdruck	21 MPa
Max. Ölmenge	155 l/min
Max. Lenkeinschlag	± 40°

Kabine

Instrumentierung: Alle wichtigen Anzeigegeräte sowie das Contronic-Display befinden sich im Blickfeld des Fahrers. Contronic-Überwachungssystem. Heizung und Defroster: Heizanlage mit gefilterter Frischluftzufuhr und vierstufigem Gebläse. Defroster-Düsen für sämtliche Scheiben. Fahrersitz: Fahrersitz mit einstellbarer Federung und Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik. Der Sitz ist an der rückwärtigen Kabinenwand verankert. Der Sicherheitsgurt leitet aufgenommene Kräfte über die Sitzschienen ab. Die Kabine ist geprüft und abgenommen nach ROPS (ISO CD 3471, SAE J1040) und FOPS (ISO 3449). Die Kabine entspricht den Anforderungen gemäß „Schutzdach für Gabelstapler“ (ISO 6055) sowie „obligatorische Verwendung von Sicherheitsgurten“ (SAE J386).

Notausstiege	1
Innenschallpegel nach ISO 6396	LpA 70 dB (A)
Außenschallpegel nach ISO 6395	LwA 105 dB (A)
(gemäß Richtlinie 2000/14/EC)	
Luftdurchsatz	9 m³/min
Heizleistung	11 kW
Kühlleistung (Klimaanlage)	8 kW

Hydraulikanlage

Ölversorgung: Eine bedarfsabhängig arbeitende Axialkolben-Verstellpumpe, die stets vorrangig die Lenkanlage beliefert. Steuerventile: Doppeltwirkendes Zweikammer-Steuerventil, das von einem Zweikammer-Vorsteuerventil angesteuert wird. Hubfunktion: Der Ventilschieber verfügt über vier Betriebsstellungen: Heben, Haltestellung, Senken und Schwimmstellung. Abschaltbare induktiv-magnetische Hubautomatik, einstellbar für jede Arbeitsposition zwischen maximaler Reichweite und voller Hubhöhe. Kippfunktion: Der Ventilschieber verfügt über drei Betriebsstellungen: Rückkippen, Haltestellung und Auskippen. Abschaltbare induktiv-magnetische Kippautomatik, einstellbar für beliebige Schaufelwinkel. Zylinder: In doppeltwirkender Ausführung für sämtliche Bewegungsfunktionen. Filter: Hauptstrom-Filterpatrone mit Feinheitgrad 20 µm (Absolutwert).

Betriebsdruck, Pumpe	26,0 MPa
Fördermenge	155 l/min
bei Druck	10 MPa
und Motordrehzahl	1900 U/min
Vorsteuersystem	
Betriebsdruck	3,5 MPa
Funktionszeiten	
Heben*	5,3 s
Auskippen*	1,3 s
Senken ohne Last	2,7 s
Komplettes Arbeitsspiel	9,3 s

* Mit Last nach ISO 5998 und SAE J818

Hubgerüst

TP-Hubgerüst mit nahezu gleichbleibender Reißkraft im gesamten Hubbereich und vorbildlicher Parallelführung.

Hubzylinder	2
Bohrung	110 mm
Kolbenstangendurchmesser	70 mm
Hub	756 mm
Kippzylinder	1
Bohrung	160 mm
Kolbenstangendurchmesser	90 mm
Hub	432 mm



Elektrische Anlage

Zentrale Warnanlage: Warnleuchte für folgende Funktionen (und Summermeldung bei eingelegtem Gang): Motoröldruck, Ladeluftdruck, Getriebeöldruck, Bremsdruck, Feststellbremse, Hydraulikölstand, Achsöltemperatur, Lenkdruck, Kühlmitteltemperatur, Kühlmittelstand, Getriebeöltemperatur, Hydrauliköltemperatur, Überdrehenschutz bei eingelegtem Gang, Ladedruck der Bremsdruckspeicher.

Spannung	24 V
Batterien.....	2x12 V
Batteriekapazität	2x110 Ah
Generatorleistung	1540 W/55 A
Anlasserleistung	5,4 kW (7,3 PS)

Service

Zugänglichkeit: Große, durch Gasdruckfedern offengehaltene Abdeckungen. Kühlergrill und Kühllüfter ausschwenkbar. Elektronische Speicherung der Betriebsdaten zum Abruf beim Service oder zu Diagnosezwecken.

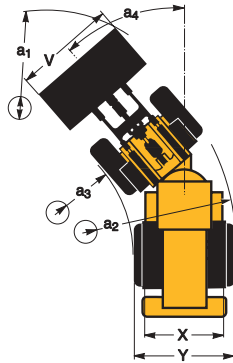
Füllmengen

Kraftstofftank.....	197 l
Kühlflüssigkeit	30 l
Hydrauliköltank	95 l
Getriebeöl	18 l
Motoröl	20 l
Vorder-/Hinterachse	30/25 l

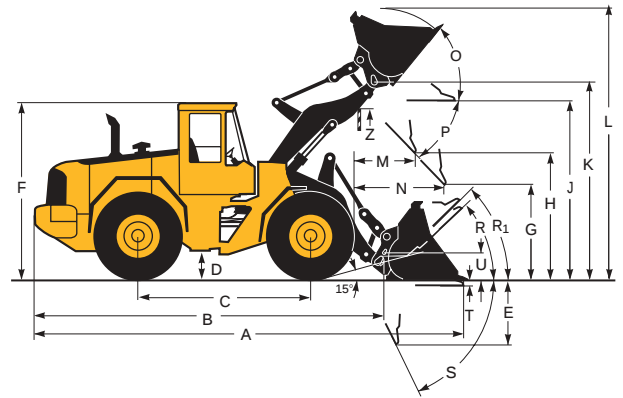
Technische Daten und Maßangaben

Bereifung: 20.5 R25*L2

B	5 980 mm
C	3 000 mm
D	460 mm
F	3 260 mm
G	2 135 mm
J	3 580 mm
K	3 870 mm
O	56 °
P	45 °
R	43 °
R ₁ *	47 °
S	69 °
T	102 mm
U	440 mm
X	1 930 mm
Y	2 470 mm
Z	3 200 mm
a ₂	5 350 mm
a ₃	2 890 mm
a ₄	±40 °



Die technischen Daten und Maßangaben sind, soweit zutreffend, den Normen ISO 7131, SAE J732, ISO 7546, ISO 5998, SAE J818 und ISO 8313 angeglichen.

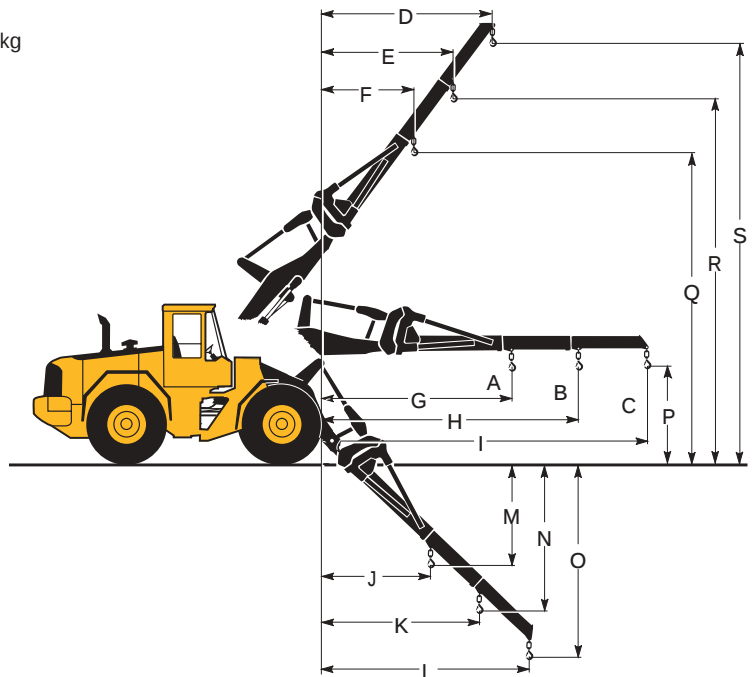


* Schaufel in Transportposition nach SAE

Bereifung: 20.5 R25*L2

A	2 150 kg
B	1 710 kg
C	1 400 kg
D	2 710 mm
E	2 100 mm
F	1 540 mm
G	3 310 mm
H	4 350 mm
I	5 480 mm
J	1 260 mm
K	1 740 mm
L	2 260 mm
M	2 170 mm
N	3 090 mm
O	4 100 mm
P	1 520 mm
Q	5 290 mm
R	6 160 mm
S	7 120 mm

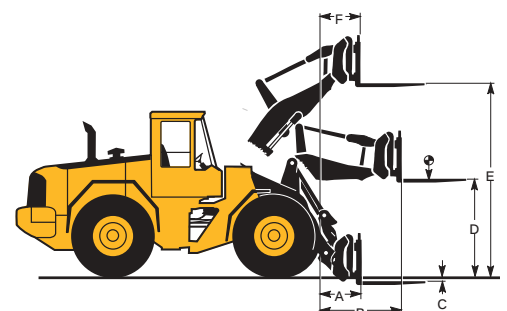
Bestellnr.: 92 007
Einsatzgewicht: 12 620 kg



Bereifung: 20.5 R25*L2

A	830 mm
B	1 600 mm
C	— 46 mm
D	1 850 mm
E	3 730 mm
F	760 mm

Gabelzinken, Bestellnr. (R/L): 93 525/93 526
Länge: 1 200 mm
Gabelrahmen, Bestellnr.: 80 041
Breite: 1 500 mm
Zulässige Traglast*: 4 740 kg
bei Schwerpunktabstand: 600 mm
Einsatzgewicht: 12 680 mm
* nach EN 474-3, ebener und fester Boden



Bereifung 20.5 R25*L2		ERDBAU		UNIVERSALSCHAUFELN					LEICHTGUT		HOCHKIPP
											
		Zähne	Zähne	Zähne	Zähne	Zähne	Unterschraub-messer	Zähne	Unterschraub-messer	Unterschraub-messer	Unterschraub-messer
Schaufelinhalt	m ³	2,3	2,3	2,3	2,4	2,3	2,4	2,2	3,7	7,0	3,5
Schaufelnenninhalt ISO/SAE	m ³	2,1	2,1	2,1	2,2	2,1	2,2	2,0	3,4	6,4	3,2
Kipplast, ohne Lenkeinschlag	kg	9310	8720	9410	9420	8900	9240	8800	8230	7870	8500
35° Lenkeinschlag	kg	8340	7790	8440	8450	7960	8280	7860	7320	6930	7550
voller Lenkeinschlag	kg	8050	7510	8150	8160	7680	7990	7590	7050	6650	7270
Reißkraft	kN	108,9	97,5	106,8	104,1	97,0	101,2	96,6	72,4	54,3	69,1
A	mm	7340	7460	7370	7200	7470	7250	7290	7670	8220	7760
E	mm	1150	1260	1170	1020	1270	1070	1110	1470	1960	1540
H* Messerkante, SAE	mm	2910	2720	2910	2880	2830	2900	2970	2590	2210	3960
Zahnspitze/U-Messer	mm	2780	2690	2780	2750	2700	2840	2810	2530	2150	3900
L	mm	5190	5250	5210	5250	5280	5210	5210	5440	5770	5250
M** Messerkante, SAE	mm	990	1070	1030	1030	1090	1010	1050	1310	1690	1410
Zahnspitze/U-Messer	mm	1120	1200	1160	1160	1220	1040	1080	1340	1720	1450
N*	mm	1530	1550	1660	1600	1690	1600	1620	1680	1720	1700
V	mm	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2550	2650	2750	2650
a _w Wendekreis-durchmesser	mm	11680	11730	11690	11610	11740	11630	11650	11980	12400	12000
Einsatzgewicht	kg	12940	13190	12860	12860	13070	12930	13100	13380	13850	13390

*) Bei 45° Auskippwinkel

**) keine Straßenzulassung möglich (zu groß)

Hinweis: Dies betrifft nur Volvo-Originalanbaugeräte.

DIAGRAMM – AUSWAHL PASSENDER SCHAUFELN

Bei der Schaufelwahl richtet man sich im allgemeinen nach dem üblichen Schüttgewicht und dem erreichbaren Füllungsgrad der Schaufel. Für das TP-Hubgerüst, mit dem sich ein hervorragender Rückkippwinkel ergibt, können Schaufeln mit besonders großer Schaufelöffnung eingesetzt werden. Dadurch ergibt sich ein tatsächlicher Füllungsgrad, der oft sogar höher ist als der Wert, den die ISO/SAE-Vermessung angibt. Die Tabelle zeigt den Füllungsgrad der Schaufeln bei unterschiedlichen Schüttgewichten und die entsprechenden Schaufelinhalt. Beispiel: Sand und Kies – Füllungsgrad ~ 105%, Schüttgewicht 1,7 t/m³. Ergebnis: Die 2,0 m³-Schaufel faßt 2,1 m³. Zur Erzielung bester Stabilität ist die nachstehende Tabelle zu berücksichtigen.

Material	Füllungsgrad, %		Schütt-gewicht, t/m ³	ISO/SAE Schaufel-nenninhalt, m ³	Tatsächlicher Schaufel-inhalt, m ³
Mutterboden	~ 110		~ 1,65	2,0	~ 2,2
			~ 1,55	2,2	~ 2,4
			~ 1,40	2,3	~ 2,5
Sand/Kies	~ 105		~ 1,70	2,0	~ 2,1
			~ 1,60	2,2	~ 2,3
			~ 1,45	2,3	~ 2,4
Mischgut	~ 100		~ 1,80	2,0	~ 2,0
			~ 1,70	2,2	~ 2,2
			~ 1,55	2,3	~ 2,3
Fels	≤100		~ 1,70	1,8	~ 1,8

Die Größe der Felsschaufeln wurde im Hinblick auf beste Eindringfähigkeit und Schaufelfüllung – unabhängig vom Schüttgewicht – optimiert.

ERGÄNZENDE ANGABEN

Bereifung: 20.5 R25*L2		600/65 R25
Breite über Reifen	mm	+60
Bodenfreiheit	mm	–30
Kipplast, voller Lenkeinschlag	kg	+40
Einsatzgewicht	kg	+30

Einsatz-art	ISO/SAE Schaufel-inhalt m ³	L70E		Schüttgewicht (t/m ³)					
		0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	
Universalschaufeln	2.0 m ³ P					2.2	2.0		
	2.0 m ³ H					2.2	2.0		
	2.2 m ³ H				2.4	2.2			
	2.3 m ³ P				2.5	2.3			
Leichtgut-schaufel	3.4 m ³ H		3.4						
Füllungsgrad		110%	105%	100%	95%				
		H = Schnellwechsler P = Direkt angebaute Schaufel							

STANDARDAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Verschleißbarer Werkzeugkasten
Werkzeugsatz
Radschlüsselsatz

Motor

Dreistufige Luftfiltereinheit mit automatischer
Staubentleerung (Ejektor)
Schauglas für Kühlmittelstand
Kaltstart-Heizelement im Ansaugrohr
Schalldämpfer mit Funkenschutz
Kraftstofffilter
Ölabscheider

Elektrische Anlage

24-V-Anschluß für Zusatzausrüstung
Drehstromgenerator, 24 V/55 A
Batterie Hauptschalter
Kraftstoffanzeige
Betriebsstundenzähler
Signalhorn, elektrisch
Armaturenbrett mit leicht verständlichen Symbolen
Beleuchtung:
• Zwei Halogen-Fahrscheinwerfer vorne, Fern-/
Abblendlicht
• Standlicht
• Brems-/Rücklicht
• Fahrtrichtungsanzeiger und Warnblinkanlage
• Halogen-Scheinwerfer für Arbeitsbeleuchtung
(zwei vorne, zwei hinten)
• Instrumentenbeleuchtung
• Nummernschildbeleuchtung

Contronic-Überwachungssystem

Elektronikeinheit mit Protokollier-/Analyse-
funktionen

Contronic-Display:
Kraftstoffverbrauch
Außentemperatur
Drehzahlabsenkung bei Fehlermeldung:
• Hohe Kühlmitteltemperatur, Motor
• Niedriger Motoröldruck
• Hohe Getriebeöltemperatur
Anlaßsperre bei eingelegtem Gang
Bremsleistungstest
Testfunktion für Warn- und Kontrollleuchten
Warn- und Kontrollleuchten für:
• Ladestrom
• Motoröldruck
• Getriebeöldruck
• Bremsdruck
• Feststellbremse

- Hydraulikölstand
- Achsöltemperatur
- Reguläre Lenkung
- Notlenkung
- Fernlicht
- Fahrtrichtungsanzeiger
- Rundumleuchte
- Kaltstart-Heizelement
- Differentialsperre
- Kühlmitteltemperatur
- Getriebeöltemperatur
- Ladedruck der Bremsdruckspeicher
- Füllstand-Warmmeldungen:
 - Motorölstand
 - Kühlmittelstand
 - Getriebeölstand
 - Hydraulikölstand
 - Flüssigkeit der Scheibenwaschanlage

Kraftübertragung

Lastschaltgetriebe mit APS-Schaltautomatik, Getrie-
beneutralisierung zuschaltbar
Fahrtrichtungsschalter an Hebeleinheit
Differentialle:
Vorne: 100% schlüssige Differentialsperre
Hinten: Konventionelle Ausführung

Bereifung

20.5 R25

Bremsanlage

Nasse, innenliegende, ölgekühlte Bremsen an allen
vier Rädern
Zweikreis-Sicherheitssystem
Doppelte Pedale für Betriebsbremse
Feststellbremse, elektrohydraulisch gelöst
Bremsverschleißanzeige

Kabine

Geprüft und zugelassen nach ROPS (SAE
J1040CC, ISO 3471), FOPS (SAE J231, ISO
3449)
Zentralschlüsselsatz (Startschloß/Türschloß)
Schallschluckende Auskleidung
Klimaanlage
Aschenbecher
Zigarettenanzünder
Einbausatz für Radio
Abschließbare Tür
Überdruckkabine mit gefilterter Frischluftzufuhr und
Heiz-/Defrosteranlage
Bodenmatte
Innenbeleuchtung
Innenrückspiegel

Zwei Außenrückspiegel
Ausstellfenster, rechts
Getönte Verbundglasscheiben
Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik (SAE J386)
Verstellbare Hebeleinheit
Elektrisch beheizter Fahrersitz mit hoher Rücken-
lehne und Luftfederung
Stauraum
Sonnenblenden
Getränkehalter
Scheibenwaschanlage, vorne und hinten
Scheibenwischer vorne und hinten
mit Intervallfunktion
Gleitgeschützte Tritflächen an Vorder- und
Hinterkotflügel
Drehzahlmesser
Lenkradknopf
Einstellbares Lenkrad
Schiebefenster, Tür

Hydraulikanlage

Zweikammer-Hauptsteuerventil
Zweikammer-Vorsteuerventil
Axialkolben-Verstellpumpen (2 Stück) für:
• Arbeitshydraulik
• Lenkung, Vorsteuersystem und Bremsen
• Kühllüftermotor
Notsenkeinrichtung
Einstellbare Hub- und Kippautomatik
Hebelsperre, einstellbar
Hydraulikölkühler

Externe Ausrüstung

Schall- und Schwingungsdämpfung für Kabine,
Motor und Getriebe
Verladeösen
Aufklappbare Seitenabdeckungen und Motorhaube
mit Gasfederstützen
Knickgelenksperre
Vorbereitet auf Vandalismusschutz/
Diebstahlsicherung für Batterien und Motoröl
Zughaken
Ganzdeckende Kotflügel für Bereifung 20.5 R25

Sonstiges

Notlenkung
CE-Kennzeichnung

Anbaugeräte

Schaufeln:
• Gerade Schaufeln mit Zähnen/ohne Zähne
Schaufelzähne mit Anschweiß-/Anschraubhaltern

SONDERAUSRÜSTUNG

Service und Wartung

Zentralschmieranlage
Schmieranlagen-Erweiterung für Schnellwechsler
Nachfüllpumpe für Zentralschmieranlage

Motor

Elektrische Motorvorwärmung
Ölbad-Vorfilter
Zyklon-Vorfilter (Turbo)
Rostgeschützter Wasser- und Hydraulikölkühler
Handgas
Maschenfilter für Kraftstoffeinfüllstutzen
Kühlmittelfilter

Elektrische Anlage

Luftfilter für Generator
Generator, 80 A
Gerätebeleuchtung
Zusätzliche vordere Arbeitsbeleuchtung
Zusätzliche hintere Arbeitsbeleuchtung
Linksasymmetrische Fahrscheinwerfer
Rückfahr-Warnanlage (akustisch)
Rundumleuchte, klappbar
Seitliche Begrenzungsleuchten
Rückfahrscheinwerfer
2 Arbeitsscheinwerfer, Kabine
Rundumleuchte, klappbar
Zusätzlicher Batterie Hauptschalter zur Installation
in Kabine

Kabine

Radio mit Kassettenrecorder
Radio mit CD-Spieler
Sonnenblenden, Front- und Heckscheibe
Sonnenblenden, Seitenfenster
Schiebefenster, rechts

Sicherheitsgurt mit größerer Länge/Breite als
Standardausführung
„S1“-Kabinenluftfilter
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne
Fahrersitz mit niedriger Rückenlehne, beheizt
Fahrersitz mit hoher Rückenlehne, beheizt
Ausbildersitz
Linke Armlehne für ISRI-Fahrersitz
Halter für Aufbewahrungsbbox
Schalldämsatz
Rückfahrkamera einschl. Monitor
Klimaautomatik (ATC)
Rostgeschützter Kondensator

Kraftübertragung

100% schlüssige Differentialsperre vorne, Selbst-
sperrdifferential hinten
Geschwindigkeitsbegrenzung, 20 km/h, 30 km/h
Schutz für Dichtungen der Endantriebe

Bremsanlage

Akustischer Alarm, Feststellbremse

Hydraulikanlage

Einhebelbedienung
Einhebelbedienung für 3 Funktionen
3. Hydraulikkreislauf
3./4. Hydraulikkreislauf
Hebelsperre, 3. Funktion
Hydraulikschläuche für 3. Funktion
BSS-Hubgerüstdämpfung
Biologisch abbaubares Hydrauliköl
Schnellwechsler in gegossener Ausführung mit se-
parater Geräteverriegelung (durchblickoptimiert)
Arktik-Ausrüstung mit Schläuchen für Schnell-
wechsler
Arktik-Ausrüstung, Steuerleitungen und Bremsdruck-
speicher

Externe Ausrüstung

Kotflügelverbreiterung für Bereifung 600/65 R25
Schmutzfängersätze
Zusatzkontergewicht für Holtz- und Industrieinsätze

Sicherheit

Schutzgitter für Fahrscheinwerfer
Schutzgitter für Rücklicht
Schutzgitter für Seitenscheiben und Heckscheibe
Schutzgitter für Windschutzscheibe
Schutzgitter für Kühlergrill
Unterbodenschutzplatten, vorne und hinten
Batteriekästen aus Stahl

Sonstiges

CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung
Schild, langsamfahrendes Fahrzeug
Einfachwirkende Hubfunktion
Schild, 50 km/h
Schalldämsatz

Bereifung

600/65 R25

Anbaugeräte

Schaufeln:
• Trapezschaufeln mit Zähnen/ohne Zähne
• Hochkippschaufeln
• Leichtgutschaufeln
• Planierschaufel
Dreiteilige Unterschraubmesser
Überlaufschutz
Staplervorsatz
Ausleger
Holzgreifer
Diagonalschar
Kehrwalze
Sandstrettschaufel
Ballenklammer
Drehleinrichtung für Fässer



BSS-Hubgerüstdämpfung*

Das System arbeitet mit Gas-/Flüssigkeits-Druckspeichern, die mit den Hubzylindern in Verbindung stehen, und dämpft Pendelbewegungen der Last sowie Nickschwingungen der Maschine, die besonders bei der Fahrt auf unebenen Böden auftreten können. Mit BSS lassen sich kürzere Taktzeiten erzielen und Materialverluste verringern. Auch der Fahrer weiß den höheren Fahrkomfort zu schätzen.



CDC-Komfort-Lenk- und Fahrschaltung*

Monotone Bewegungen sind eine Belastung für den Fahrer, die sich mit dem CDC-System vermeiden läßt. CDC-Bedienhebel und Schalter in der linken Armlehne sind fingerleicht zu betätigen. Damit läßt sich der Radlader in entspannter Haltung lenken und schalten.



Zusätzliche Hydraulikfunktionen*

Die Hydraulikanlage des L70E ist auf die nachträgliche Installation eines 3. Hydraulikkreislaufs vorbereitet. Eine separate 3. Hydraulikfunktion mit Bedienhebel und zugehörigen Leitungen läßt sich leicht installieren und erweitert das Einsatzspektrum des Radladers.

Auch eine 4. Hydraulikfunktion für den L70E kann nachgerüstet werden. Dazu ist dann ein 4. Bedienhebel erforderlich. Diese Funktion ist bei der Arbeit mit Rundholzgreifern einschließlich Ausstoßer oder zum Betrieb einer Kehrwalze oder eines Schneepflugs erforderlich.



Zentralschmierung*

Die werkseitig installierte Zentralschmierung sorgt dafür, daß einige Stellen an der Maschine automatisch geschmiert werden. Dies bedeutet kürzere Stillstandzeiten für Wartung/Service und mehr Zeit für die produktive Arbeit.



Volvo-Originalanbaugeräte

Die Anbaugeräte von Volvo sind optimal auf die Anwendung der mit TP-Kinematik ausgerüsteten Lader abgestimmt. Das breite Sortiment ermöglicht ein großes Einsatzspektrum, das mit hervorragender Leistung bewältigt wird.

* Sonderausrüstung



Technologie für den Menschen

Volvo Construction Equipment ist einer der weltweit führenden Hersteller von Baumaschinen. Das Produktprogramm umfasst Service- und Kompaktmaschinen, Radlader, Hydraulikbagger, knickgelenkte Dumper, Grader und anderes mehr.

Trotz ihrer ganz unterschiedlichen Arbeitsaufgaben haben alle unsere Maschinen doch das Wichtigste gemeinsam: die Technik, die dem Menschen zu größerer Leistung verhilft. Sicher, bequem und umweltverträglich. Wir haben deshalb den Begriff „Technologie für den Menschen“ geprägt.

Unser reichhaltiges Angebot enthält für jede Aufgabe exakt die richtige Maschine mit der passenden Ausrüstung. Jedes Produkt verkörpert zudem die Qualität, Kontinuität und

Sicherheit, die sich mit dem Namen Volvo verbinden. Das gilt selbstverständlich auch für den Kundendienst, die Ersatzteilversorgung und die Teilhabe am technischen Fortschritt. Volvo-Maschinen sind höchsten Ansprüchen gewachsen: Bei allen Einsätzen. Unter allen Bedingungen. Überall auf der Welt.

Volvo Construction Equipment entwickelt, fertigt und vertreibt Baumaschinen der Marke Volvo. Wir sind eine 100prozentige Volvo-Tochter, produzieren auf vier Kontinenten und sind in über 100 Ländern vertreten.

Weitere Informationen über die Volvo-Webseite:
www.volvo.com

Nicht alle Produkte sind auf allen Märkten verfügbar. Änderungen der Ausführung und Daten behalten wir uns ohne besondere Benachrichtigung im Sinne der kontinuierlichen Produktverbesserung vor. Die Abbildungen stellen nicht immer die serienmäßige Ausführung der Maschine dar.

VOLVO

Construction Equipment

Ref. -Nr. 28 2 669 2665
Printed in Sweden 2003.09-4,0
Volvo, Eskilstuna

German
GMC